



富怡全自动打枣缝纫机

RPAS-NM-BT-1-1200X600-AB-IS2-VR2-LH150-1P220

Richpeace

机器特性

- 1、全自动电脑程序控制，取代一人一机工作模式；代替一人一机人工操作平车的缝纫模式；
- 2、压手缝框同步工作，保证打枣高精度（专利，独创）；
- 3、打枣工作时无需特意固定垫子，轻松放入到缝框中即可实现精确定位，可实现换料不停机功能（无人能比）；
- 4、快速换产，只需更换底板或者采用组合底板，不用做专用的压板；（省钱省时）
- 5、机头自动升降，可对11厘米以内的垫子进行打枣；
- 6、打枣及绗线模式可以切换，关闭打枣功能拆下压手，设备可以当普通厚料自动缝纫机使用；
- 7、机器操作简单易学，不需要专业熟练的缝纫机操作，减少对熟练工人依赖；
- 8、轻松实现特殊缝制工艺；
- 9、针迹标准一致，减少故障缝制率；
- 10、生产过程简化和标准化；
- 11、缝制线迹一致性好，质量稳定，降低不良次品率；
- 12、工作速度快，花样精准；
- 13、花型任意设计，不受限。



适用范围

适用于坐垫、靠垫等各种室内用品打造工艺自动化生产，可缝制圆圈或其他任意加固图案。



机器配置



X向导轨—易格斯



油雾器



拖链—易格斯

基本参数

工作面积	1200mm×600mm	花样读取方式	U盘
缝线类型	单针锁式线迹	旋梭	日本旋梭
最高速度	2000针/分	电机	伺服电机
针迹步长	0.5-25.4mm	自动供油功能	自动供油功能
最高储存针数	8,000,000	电源	单项220V
压脚抬高高度	15mm	功率	3.45kW
机头升降行程	150mm	气压	0.6Mpa, 1.7升/分钟
剪线装置	气动剪线		

上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区申富路128号1栋208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡