

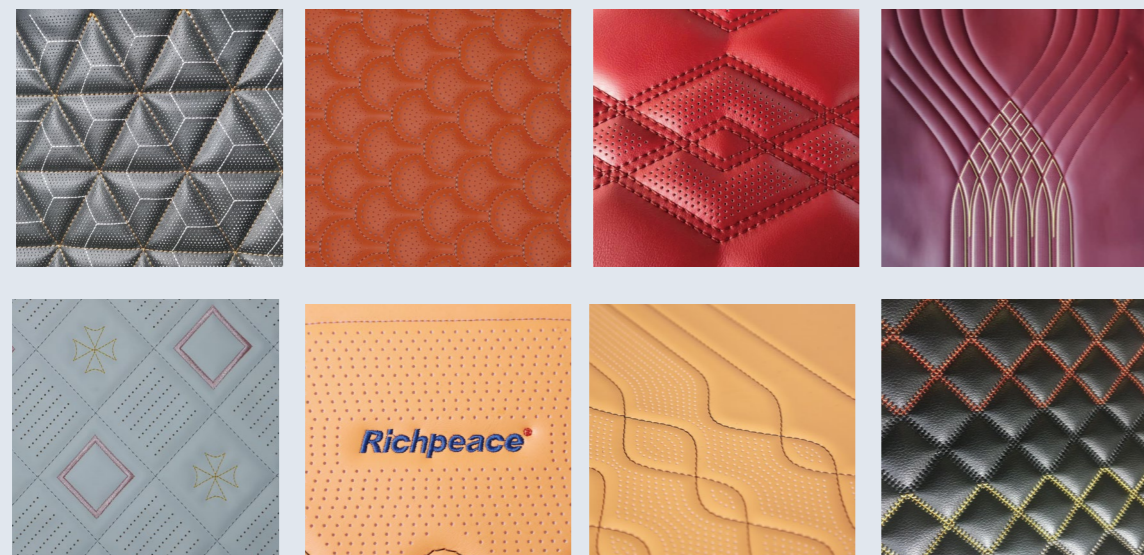


Richpeace®



### 适用范围

适用于汽车座椅、航空座椅、皮鞋、皮衣、皮包等的冲孔、复合、缝纫、绣花等的工艺。



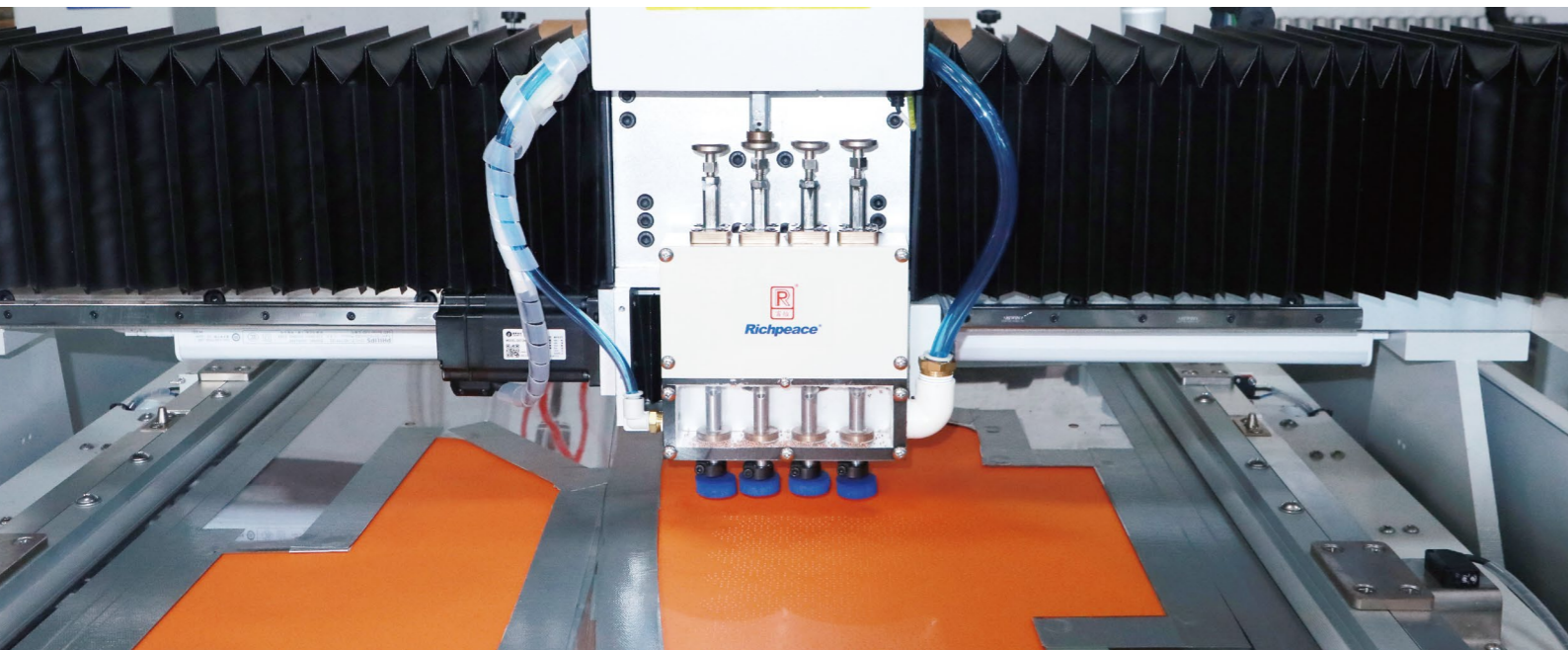
富怡全自动冲、复、缝、绣生产线是一款全新概念的，集皮革冲孔、检测、复合、缝纫、刺绣五个加工单元为一体的自动化生产线。通过自动转序加工方式实现夹料工装在各加工单元之间的无缝转序。整线只需一个人工参与辅助，即可轻松实现整线的正常运转。冲孔工位可实现最高1000孔/分钟，检测工位可根据冲孔的花样进行匹配，单片复合时间10S即可完成，缝纫最高速度2500转/分钟，刺绣最高1200转/分钟。全线引入富怡物联网系统，可对产线状态进行实时监控和辅助决策，实现制造物联化。

# 富怡全自动冲、复、缝、绣生产线



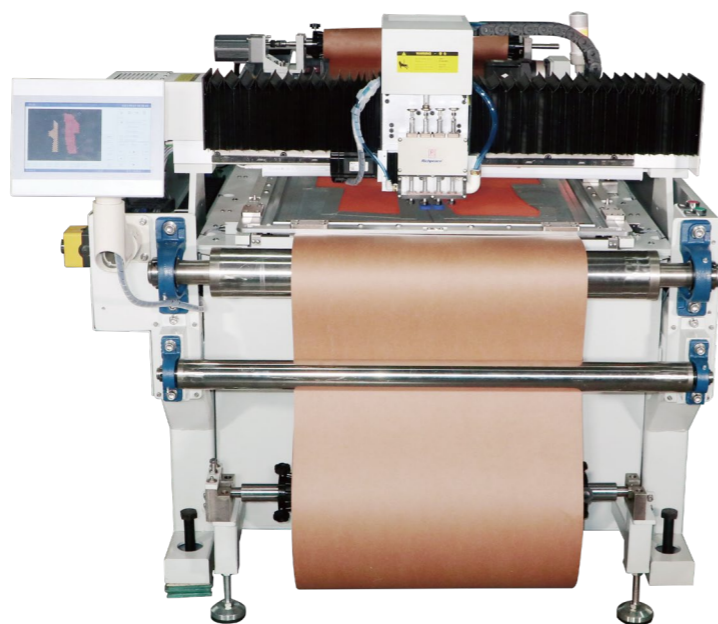
## 富怡全自动平台式冲孔机

RPCE-L-P-1-600×900-G-P4-1P220



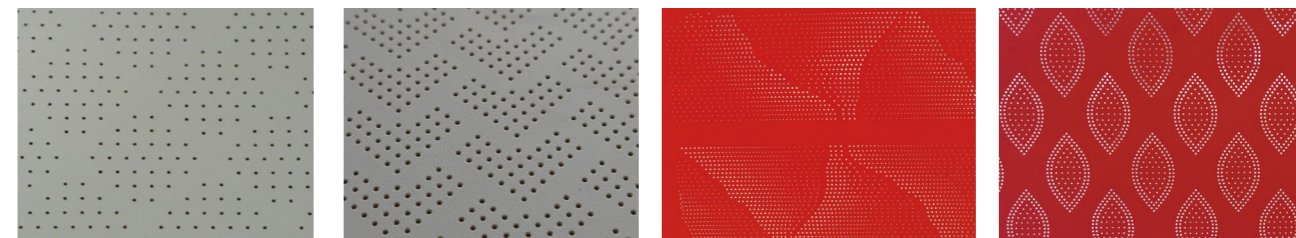
### 机器性能

- 1、富怡平台式冲孔机，整机设计紧凑合理，占地尺寸小。
- 2、中空箱体式收集皮屑，面料表面无残渣，吸尘器间歇式工作，节能省电。
- 3、机头横向移动，最高冲孔速度1000孔/分钟。
- 4、每头四种圆孔冲针规格：0.8MM、1.0MM、1.2MM、1.5MM，四种冲刀自由切换，实现冲孔花型自由，渐变孔型设计轻松应对。
- 5、富怡平台式冲孔机，在冲孔过程中，材料无须拉伸夹紧，配合多种模板定型工艺，可解决异型裁片装夹问题。
- 6、设定自动送纸长度，节省垫纸成本。
- 7、搭载富怡第3代冲孔机控制系统，可选智能扫码工艺，快速调取定位操作，让工艺管理更具条理性。
- 8、富怡自主研发冲孔专用CAD软件，简单易学，解决行业制版难题。



### 适用范围

适用于汽车座椅，脚垫，航空座椅，家具，运动鞋、皮鞋、皮衣，皮包等的冲孔工艺。



### 推荐型号

型号	机头数量	工作面积	占地面积（长×宽×高）
RPCE-L-P-1-600×900-G-P4-1P220	1	600mm×900mm	1500mm×2300mm×1300mm
RPCE-L-P-1-800×1200-G-P4-1P220	1	800mm×1200mm	1700mm×2600mm×1300mm

### 机器参数

冲孔类型	平台式	电机	伺服电机驱动
冲孔最高速度	1000孔/分钟	吸尘	大功率工业吸尘器
冲刀数量	4	电压	单相220V/三相380V
冲杆类型	中空式	功率	1.5kW
冲孔刀号	圆形孔（0.8MM、1.0MM、1.2MM、1.5MM）		

### 机器配置



富怡第3代冲孔机控制系统



重型中空箱体式冲杆机构



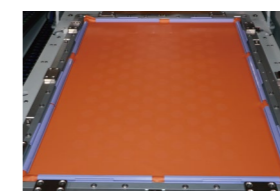
伺服电机



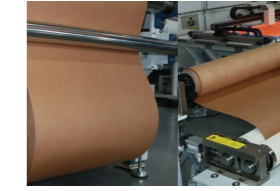
工业级强力吸尘器



工艺模板（选配）



夹皮工艺框（选配）



收送纸装置（选配）



花版扫码功能（选配）



## 富怡冲孔视觉检测机

RPFP-L-DI-900×600-PG-1P220

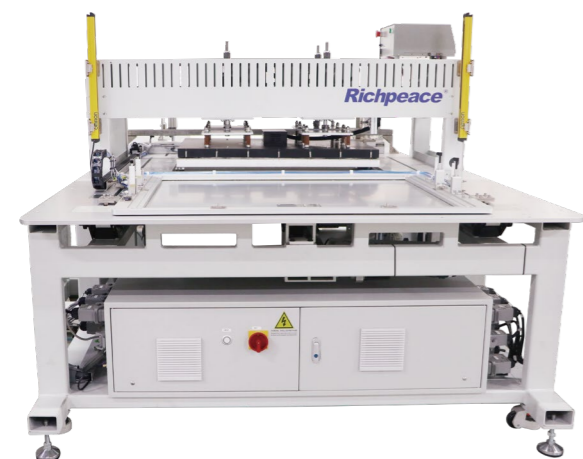


### 机器性能

- 1、富怡自主研发电控系统。
- 2、采用机器视觉技术，精确定位生产过程中的瑕疵。
- 3、高压吹气系统将识别后未冲掉的废料自动处理掉。
- 4、采用10英寸液晶触摸屏。

## 富怡皮革复合机

RPAS-NM-C-1-900×600-B-HM-0-AL-1P220



### 机器性能

- 1、自动送料、裁料、复合一气呵成，无需人工干预，即可实现皮革的自动复合。
- 2、成卷上料，减少上料次数，提高成片复合效率。
- 3、富怡自主皮革复合机电控系统。
- 4、采用上层加热板，保证受热均匀，下层高密度弹性材料托板，保证压力均匀，复合效果和粘结强度一致性高。
- 5、10寸高清晰彩色触控一体机，操作简单快捷。
- 6、上下加热板采用液压系统，保证复合压力输出强度。
- 7、进口伺服电机驱动，高精度直线导轨，保证材料复合精度。
- 8、适合各种网膜热熔胶类复合，无胶体溢出，避免脏污粘连，产品平整美观。
- 9、采用光幕安全防护，避免操作过程中加热板对人体造成的损伤。
- 10、自动压框，固定材料，降低人工强度，保证复合精度。

### 机器参数

复合类型	热熔复合	料卷宽度	950mm (可定制)
压框方式	气动压框	气压	0.6MP
加热时长	10S (可根据材料调节)	电源	三相380V/50Hz
加热效率	25S/片	功率	15kW

## 富怡全自动360°单针旋转缝纫机

RPAS-L-R-1-900×600-A-IS2-VR2-LH100,RH360,UTC-1P220

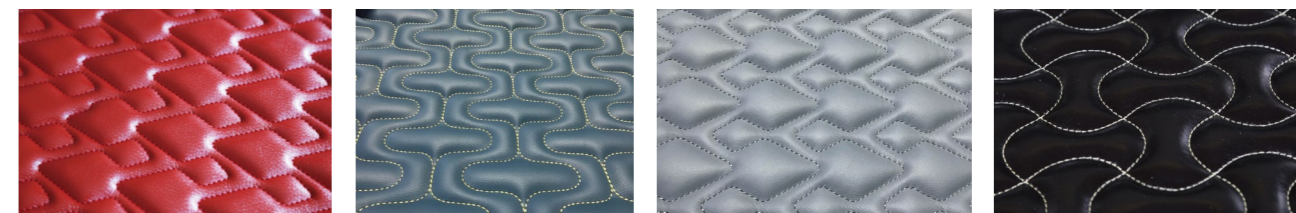


### 机器性能

- 1、富怡缝纫电控系统，ARM内核+LINUX系统。
- 2、采用独立驱动的360°旋转机头，避免正反线迹质量差异。
- 3、机头气动升降，升降行程：100mm，方便换框，利于跨步缝纫，设备安全性更高。
- 4、进口伺服电机驱动，高精度直线导轨传动，确保花样精准。
- 5、采用DLC类金刚石涂层处理的针杆及旋梭轴，耐磨损，可满足高速无油或少油状态下正常工作。
- 6、10寸高清晰工业平板，操作简单。
- 7、具有自动气动剪线，面线断线检测，底线计数功能，工装模板到位检测功能。
- 8、采用台板支撑结构，确保机器高速运转下产品的平整度、精准度。
- 9、SMC雾化喷油，实现主要传动部件自动加油。
- 10、通过U盘插入USB端口输入花型，线迹文件容量大。
- 11、可选配富怡缝制CAD软件，花型任意设计，简单易学。

### 适用范围

适用于汽车座椅、航空座椅、皮鞋、皮衣、皮包等领域的自动化缝制。



### 机器型号

推荐型号	工作面积	占地面积 (长×宽×高)
RPAS-L-R-1-900×600-A-IS2-VR2-LH100,RH360,UTC-1P220	900mm×600mm	2395mm×2240mm×1700mm
RPAS-L-R-1-1200×800-A-IS2-VR2-LH100,RH360,UTC-1P220	1200mm×800mm	2845mm×2700mm×1700mm

### 机器参数

线迹类型	单针锁式线迹	剪线装置	气动剪线
最高速度	2500转/分钟	花样读取方式	U盘
针迹步长	0.5-25.4mm	自动供油功能	机头旋梭箱供油
最高储存针数	2.68亿	气压	0.6Mpa
压框方式	气动压框	电源	单相220V/50Hz
机头升降行程	100mm	功率	3.8kW

## 富怡电脑精密绣花机

RPCE-NM-FE-1-900×600-B-F9-VR1-NA-1P220



### 机器性能

- 1、富怡软件、电控、机械一体化生产优势，拥有独立自主知识产权，具备研发定制能力。
- 2、ARM+LINUX框架下的工业级控制系统：自主研发，扩展灵活，兼容性强，可靠稳定。
- 3、富怡自主研发的智能绣花打版软件与富怡绣花设备无缝对接。
- 4、三大壳体：自主研发生产的刺布机构、旋梭机构和挑线机构，保证尺寸的精确度和质量的稳定性；铝合金CNC加工制作，特殊表面处理精密耐用。
- 5、剪线系统：电机动态剪线，可控线头长度，效率更高，静音，并且提高了绣品质量和生产力。
- 6、主轴，X,Y 全为伺服电机驱动。
- 7、机架采用优质钢材，刚性高，水平平台焊接，超大龙门铣床一次性铣切成型，双大梁结构，精准坚固。
- 8、台板采用进口材料，硬度高，高强耐磨，平整度好，数控加工中心一次加工成型。

### 机器参数

最高速度	1200转/分钟	9色针杆箱	带自动夹线
针步	0.1~12.7mm	主轴电机	0.75kW
最高存储针数	1600万针	XY驱动电机	1.0kW
花样读取方式	U盘或无线传花	电控型号	富怡绣花III代电控
旋梭	原装进口佐文（或广濂）旋梭	操作箱	触摸屏15.6寸
剪线方式	动态剪线	输入电压	单相220V/50Hz
换色方式	丝杠换色	机头驱动	双凸轮

## 富怡自动工位转序系统

RPFP-L-DI-1-17000×50-SGSF-1P220



### 机器性能

- 1、富怡自主研发电控系统
- 2、拾取部分采用电磁铁吸附拾取，保证拾取框不会发生形变。
- 3、提高了运动过程中的安全系数。
- 4、纵向采用伺服电机+丝杠滑台模组，运动更平稳，上下高度600mm。
- 5、水平方向伺服+齿轮齿条传动，总体移动距离可达17米。

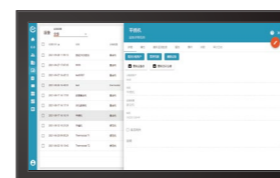
## 富怡汽车内饰生产成套设备物联网平台

物联网平台是通过行业标准物联网协议(MQTT、CoAP和HTTP)实现设备连接，用于数据采集、处理、可视化和设备管理的平台，可以为MES和ERP提供数据接口。



05-06

### 配置和管理设备、资产



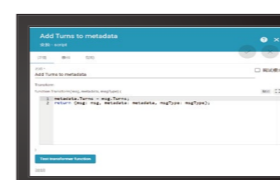
使用丰富的服务器端API以安全的方式配置、监控和控制您的IoT 实体。定义设备、资产、客户或任何其他实体之间的关系。

### 收集和可视化数据



以可扩展和容错的方式收集和存储遥测数据。使用内置或自定义小部件和灵活的仪表板可视化设备的数据。

### 处理和警报



定义数据处理规则链。转换和规范您的设备数据。对传入的遥测事件、属性更新、设备不活动和用户操作发出警报。

### 实时物联网仪表板



允许定制化创建丰富的 IoT 仪表板，用于实时数据可视化和远程设备控制。