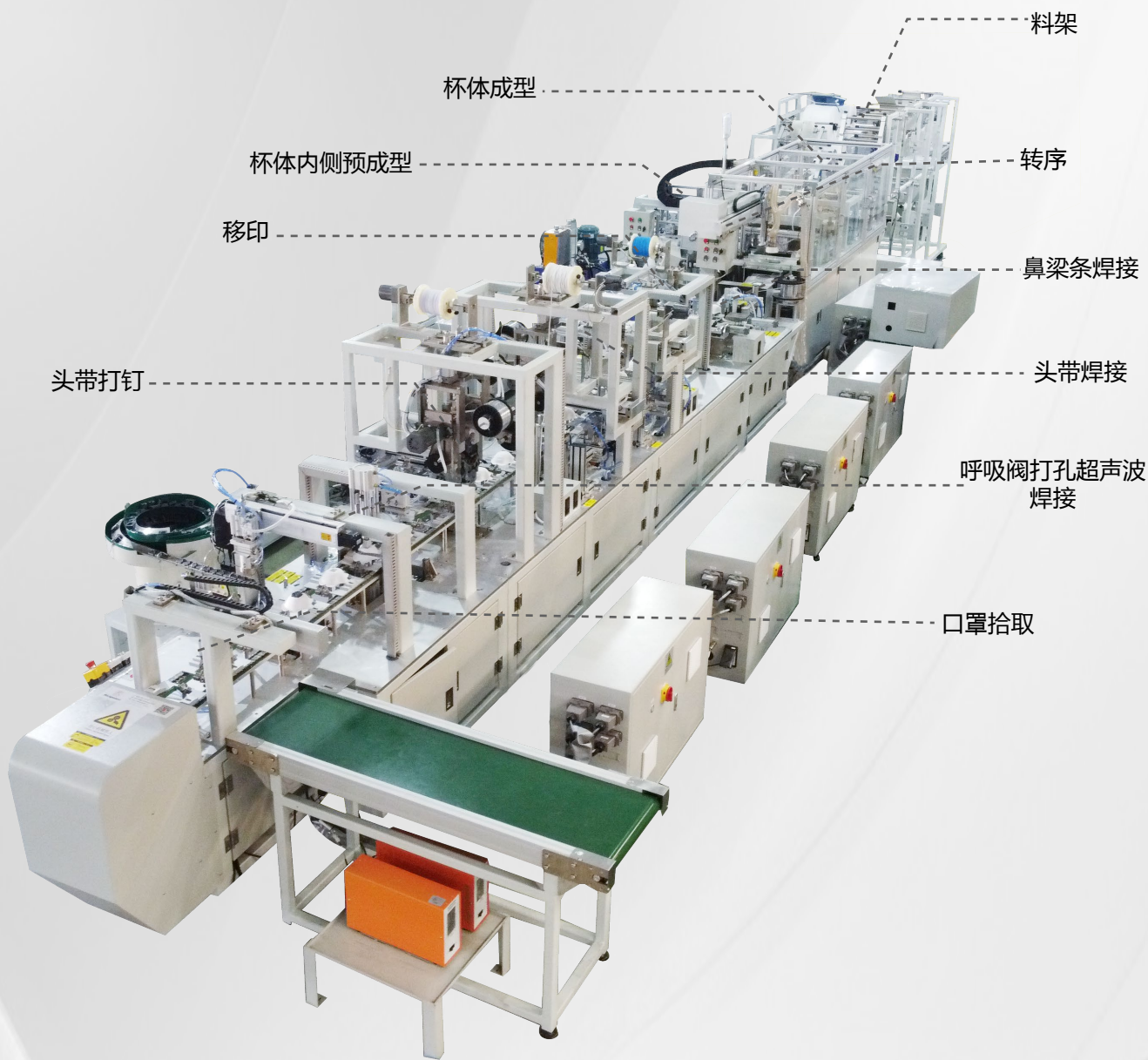


富怡全自动钉焊一体 罩杯口罩生产线（内成型）



应用领域

适用于罩杯式防护口罩的全自动化生产加工。



钉头带



熔喷内成型



焊头带

机器设备特点

富怡全自动罩杯口罩生产线实现了罩杯口罩从卷料到成品的整个流程。该生产线主要由以下工位组成：料架、杯体内侧预成型、杯体成型、转序、移印、鼻梁条焊接、头带焊接、头带打钉、呼吸阀打孔超声波焊接、口罩拾取。每台机器根据客户需求选择进行设计安装。

设备工位介绍



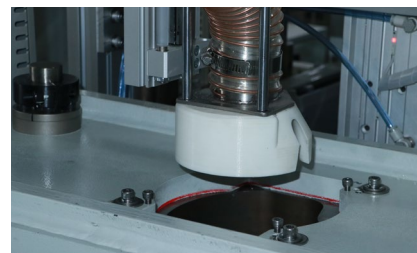
杯体内侧预成型工位

过滤层预成型装置采用分开定型设计，更好的保证熔喷布及保护层面料分布均匀，完整保留熔喷布及面料的过滤性能。



杯体成型工位

通过热压成型、超声波焊接边缘、刀模切周边完成杯体成型。



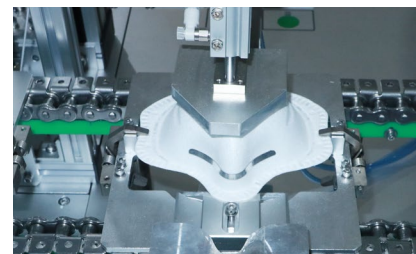
转序工位

罩杯口罩成型后，吸盘自动拾取转序，精准放置到料盘上，无需人工参与。



移印工位

自动移印装置，高效快捷，图案清晰。



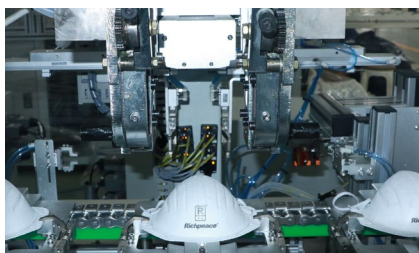
鼻梁条焊接工位

恒温感应自动贴外置鼻夹，切口圆滑，贴合牢固。



头带焊接工位

自动双向头带超声波焊接，头带焊接牢固、美观。



头带打钉工位

自动双向金属钉头带装置，头带热切切口整洁；头带长短可调，固定牢固，抗拉力强。



呼吸阀打孔、超声波焊接工位

自动打孔，呼吸阀自动排列送料，自动拾取，自动精准对位焊接，完全自动化。



口罩拾取工位

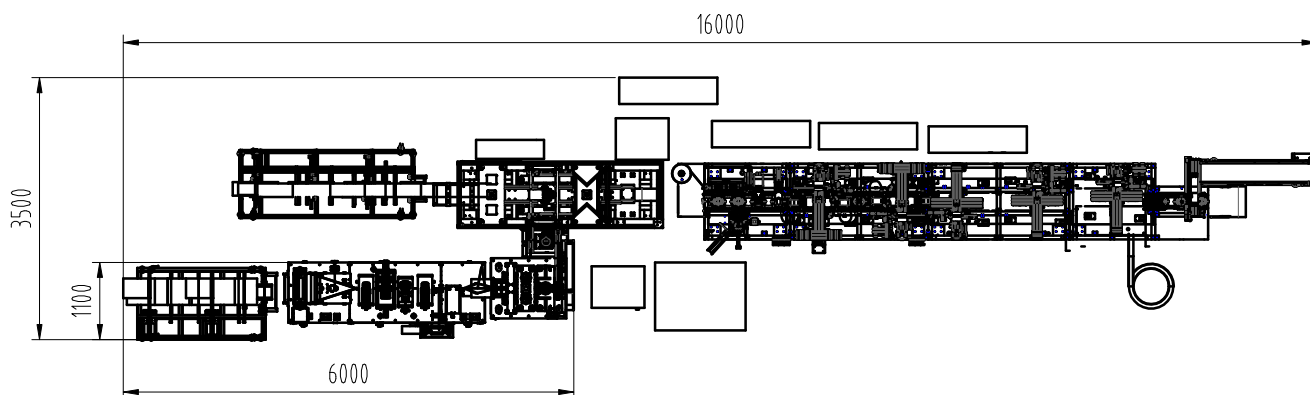
完工口罩自动拾取，根据设定数量自动码垛。

设备参数与配置

主要参数		主要配置	
型号	RPCM-A-1PF-FBC-T-HM-SH、UH-UO-3P380		
适用口罩类型	罩杯式口罩	伺服电机	富士
成品规格	120mm×110mm×55mm (可定制)	控制系统	富怡
工作速度	最高20片/分钟	超声波发生器	220V, 15KHz, 4.2kW
适用材料	纺粘布、熔喷布、针刺布	传感器	欧姆龙
适用层数	3-6层	气动元器件	SMC
头带固定方式	焊头带/钉头带	皮带	阪东
焊接花型	根据样品定制	机座	富怡
操作屏	10英寸触控一体机	线缆	易格斯, 易初
气压	0.6MPa	拖链	易格斯
功率	25kW	导轨	上银
电源	380V/50Hz	滑台	莫德曼
占地面积	16000mm×3500mm (长×宽)	安全防护	SICK
选配装置	1.红外线防护装置 2.特殊杯型定制 3.并线的打孔装置 4.并线的超声波上呼吸阀装置		

设备摆放示意图

单位：mm



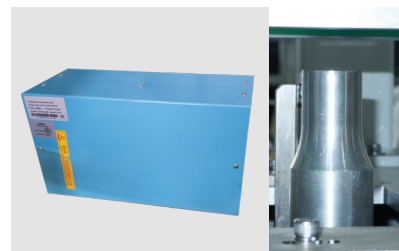
设备配置



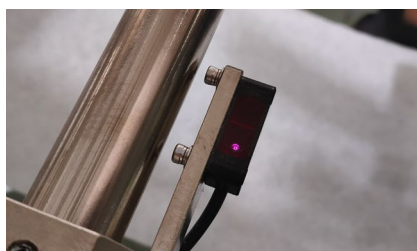
富士伺服电机



富怡控制系统



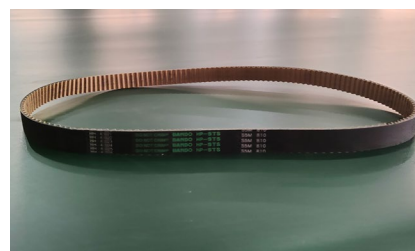
超声波发生器



欧姆龙传感器



SMC气动元器件



BANDO皮带



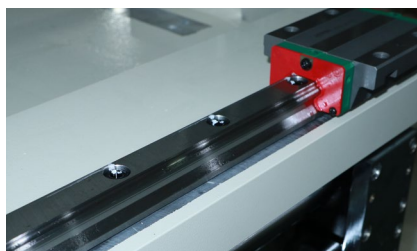
富怡机座



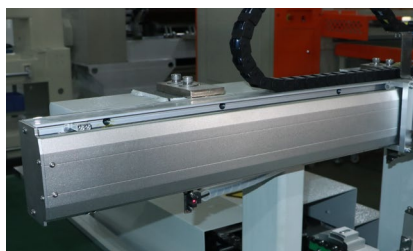
易格斯，易初线缆



易格斯拖链



上银导轨



莫德曼滑台



SICK安全防护

上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2号楼一层
江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室
上海分公司：上海市闵行区申富路128号1栋208室
华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室
华南分公司：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西412号
山西分公司：太原市小店区高新科技产业区高新国际A座1101室
新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡