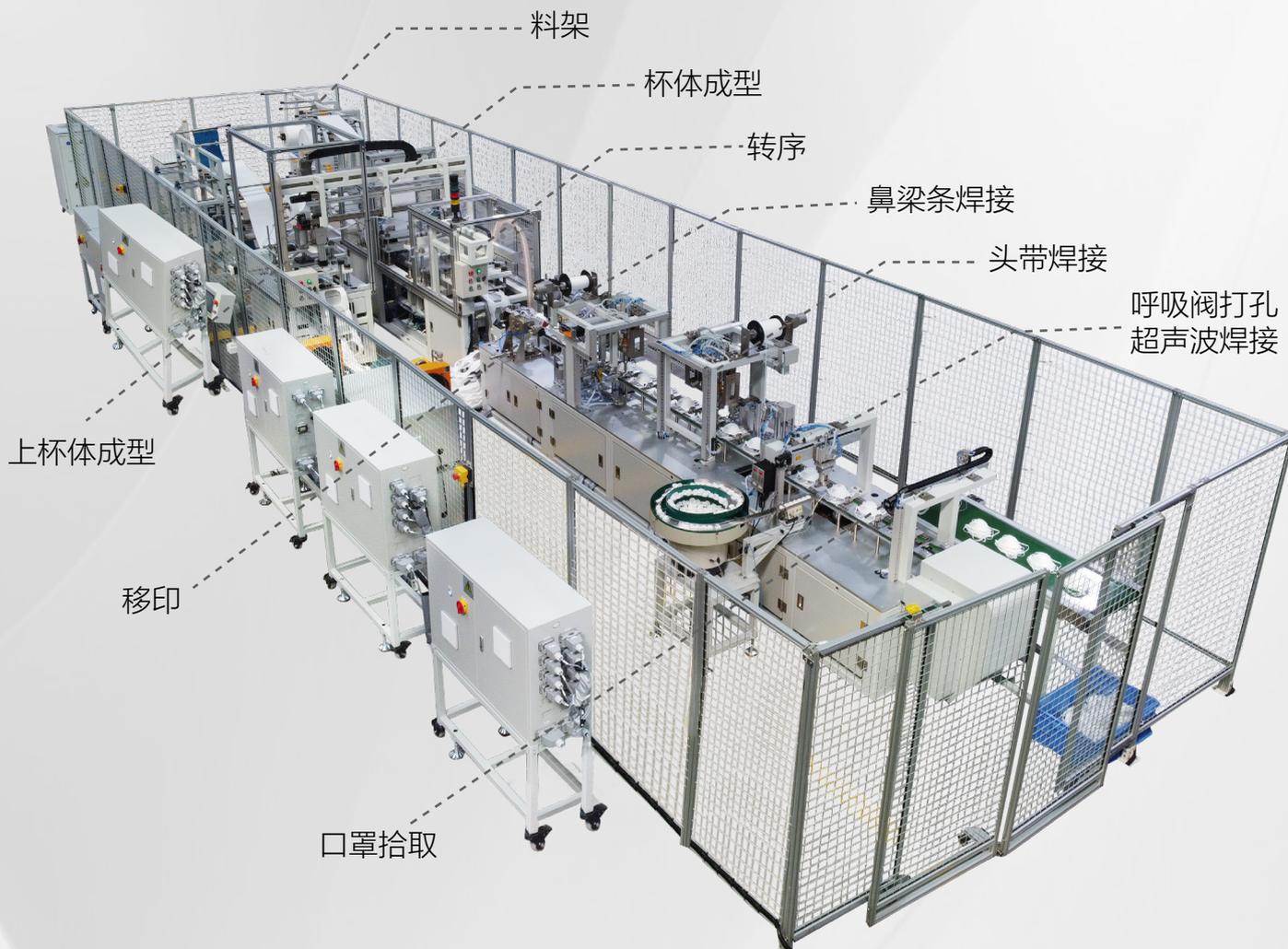




Richpeace®

富怡全自动罩杯口罩生产线 (双罩杯)-UL系列



应用领域

适用于罩杯式防护口罩的
全自动化生产加工。



双罩杯外侧成型/焊头带



内侧成型



移印

机器设备特点

富怡全自动罩杯口罩(双罩杯)生产线是按照美国UL安全认证标准设计制造的全新罩杯口罩生产设备，采用美国标准电压输入，电控柜内部走线强弱分离、所有电气件符合UL认证标准。

富怡全自动罩杯口罩生产线实现了罩杯口罩从卷料到成品的整个流程。该生产线主要由以下工位组成：料架、上杯体成型、杯体成型、转序、移印、鼻梁条焊接、头带焊接、呼吸阀打孔超声波焊接、口罩拾取。每台机器根据客户需求选择进行设计安装。

设备工位介绍



料架

可调整料轴松紧度，并带有缺料报警功能。



上杯体成型

通过热压，刀模切周边，完成上杯体加工。



杯体成型

上杯体与下杯体会合，并把熔喷层夹在中间，更好的保护了熔喷层的过滤效果。



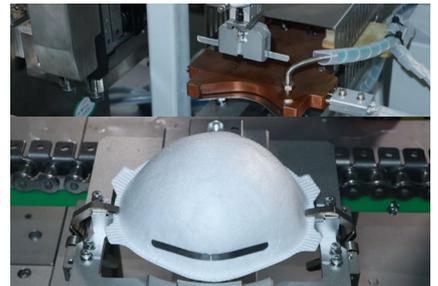
转序

罩杯口罩成型后，吸盘自动拾取转序，精准放置到料盘上，无需人工参与。



移印

自动移印装置，高效快捷，图案清晰。



鼻梁条焊接

恒温感应自动贴外置鼻夹，切口圆滑，贴合牢固。



头带焊接

自动双向头带超声波焊接，头带焊接牢固，美观。



呼吸阀打孔超声波焊接

自动打孔，呼吸阀自动排列，自动拾取，自动焊接，完全自动化。



口罩拾取

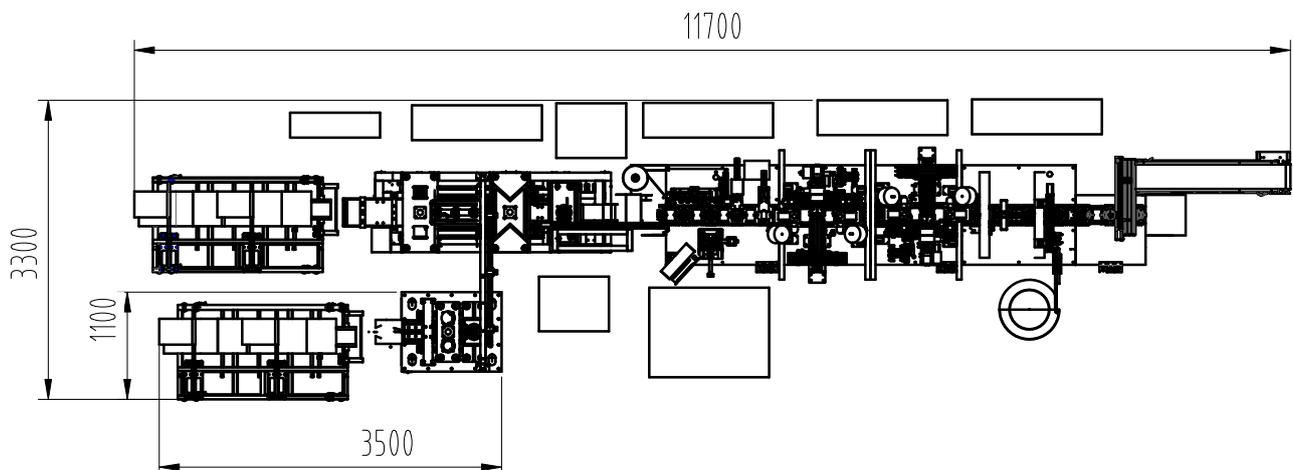
口罩自动拾取，根据设定数量自动码垛。

设备参数与配置

主要参数		主要配置	
型号	RPCM-A-2C-FBC-T-HM-UH-P-3P380		
适用口罩类型	罩杯口罩	伺服电机	富士
成品规格	140mm×120mm×50mm (可定制)	控制系统	富怡
工作速度	8-15片/分钟	超声波发生器	220V, 15KHz, 4.2kW
适用材料	纺粘布、熔喷布、针刺布	传感器	欧姆龙
适用层数	3-6层	气动元器件	SMC
头带固定方式	焊接式	皮带	阪东
焊接花型	根据样品定制	机座	富怡
操作屏	10英寸触控一体机	线缆	易格斯, 易初
气压	0.6MPa	导轨	上银
功率	22kW	滑台	莫德曼
电源	380V/50Hz	安全防护	SICK
占地面积	11700mm×3300mm (长×宽)		
选配装置	1.红外线防护装置 4.并线的打孔装置	2.特殊杯型定制 5.并线的超声波上呼吸阀装置	3.并线的钉头带装置

设备摆放示意图

单位：mm



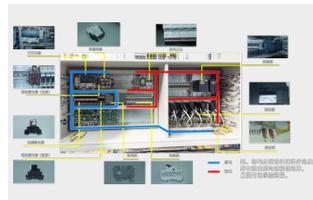
设备配置 (以下配置仅供参考，设备最终配置以制造商出厂实物为准)



安全防护围栏



三相调压器，适合美国标准电压



电控柜内部走线强弱分离、所有电气件复核UL认证标准



UL安全认证的安全门磁



UL安全认证标准的传感器



UL安全认证标准的温控器



UL安全认证标准的伺服电机



UL安全认证标准的物料检测传感器



UL安全认证标准的交流电机



UL安全认证标准的超声波



UL安全认证标准的码垛物料传感器



富怡控制系统/10寸触摸屏



富怡机座



易格斯，易初线缆



上银导轨



莫德曼滑台

上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2号楼一层
江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室
上海分公司：上海市闵行区申富路128号1栋208室
华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室
华南分公司：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号
山西分公司：太原市小店区高新科技产业区高新国际A座1101室
新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡