



Richpeace®

# 富怡翻套被四边缝纫裁切生产线



**上料架：（最多可摆放6种物料）**

2个面料上料装置：  
匹料、卷料通用,主动送料、展布、主动吸边、自动对边。  
2个喷胶棉料斗装置：  
用料车上料，更换迅速，棉容量大，可减少接棉频次。  
2个无纺布料卷摆放装置。



**绗缝区域2种工作模式：**

四边缝模式：主要产品为翻套被、被壳等；  
机头缝制时可以同时缝织带。  
绗缝模式：主要产品为包边被等，可以当做  
单针绗缝机使用。  
S50机头，锁式线迹，2倍旋梭。



**切料区域：**

切料箱有横切功能（切块），  
和分切功能（沿长度方向  
一分为二。）



**面料整理平台：**

便于查看整理平台的物料是否  
自动对齐，或者物料有无残次，  
以便人工干预。



**左、右边缝、边切：**

连续对物料左右两边进行缝制，  
线迹为链式线迹，缝线数为1-4针  
可选，缝制速度最高2000转。



**主动支撑带系统：**

起到支撑、传送功能，主动传送带  
贯穿整个机器（从上料架、整理平  
台、绗缝主机、切料后出料）



## 适用范围

适用于翻套被、包边被、被壳、包边床垫等绗缝。



## 适用辅料类型



法兰绒      羊羔绒      弹性类面料      针织、梭织面料      喷胶棉      无纺布

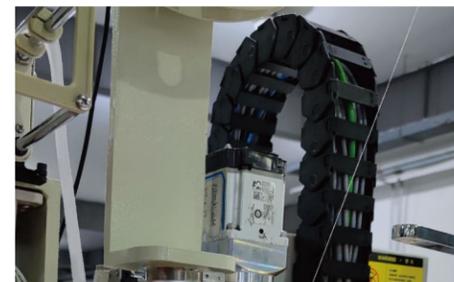
## 机器配置 (以下配置仅供参考, 设备最终配置以制造商出厂标准为准)



施耐德伺服电机驱动



日本SMC气动原件



德国易格斯拖链和高柔线缆



日本NSK轴承



中国台湾上银直线导轨



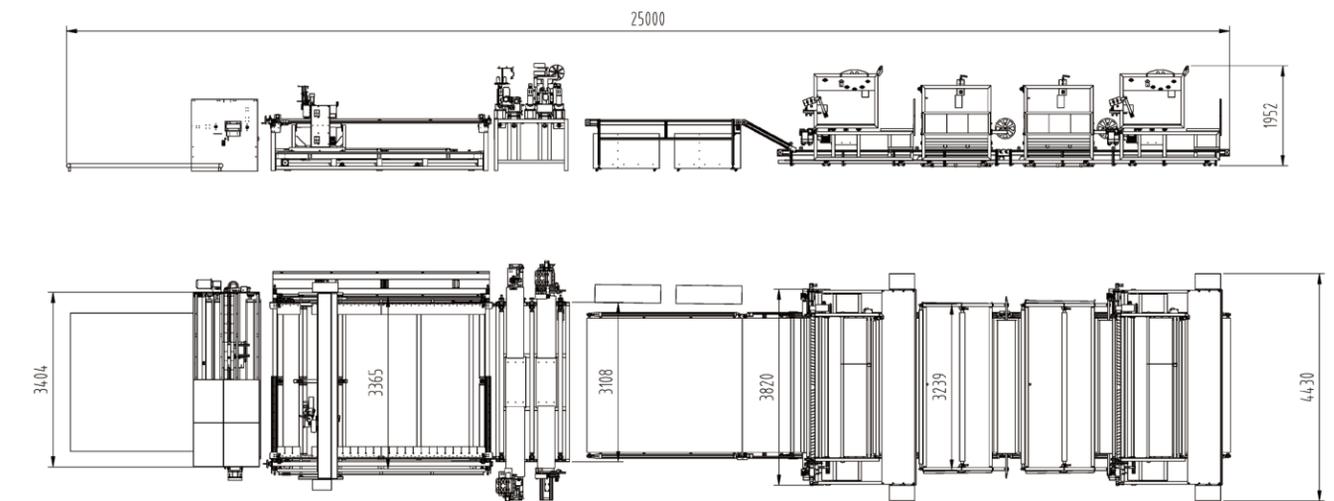
富怡三代电控系统

## 机器参数

推荐型号	RPQP-NM-CSF-1-2400×2400-SDM-LS50-VR2-CR,BC,TC,SBD-3P380
最大绗缝面积	2400mm×2400mm
绗缝部分最高工作速度	3000r/min
边缝部分缝制最高工作速度	2000r/min
绗缝机头升降高度	最大100mm
缝制克重	≤1200g/m <sup>2</sup>
线迹类型	边缝部分: 链式线迹; 绗缝部分: 锁式线迹
功率	约为15kW
电源	三相380V, 50Hz
气源气压	0.8MPa
占地面积	25000mm×4430mm×1952mm (长×宽×高)

## 机器摆放示意图

单位 (mm)



## 上工富怡智能制造 (天津) 有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号  
 浙江分公司: 浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2号楼一层  
 江苏分公司: 江苏省南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室  
 上海分公司: 上海市闵行区申富路128号1栋208室  
 华北分公司: 北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室  
 华南分公司: 东莞市厚街镇桥头社区莞太路西412号  
 新疆分公司: 乌鲁木齐市天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

全国免费服务热线

**400-967-6116**

[www.richpeace.cn](http://www.richpeace.cn)



关注富怡