

富怡全自动大幅面双头打枣机

RPAS-SH-BT-2-2000X1800-B-IS2-VR2-LH150-3P380

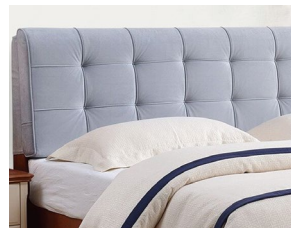


性能优势

- 1、缝制面积2000x1800mm，其他尺寸可定制。
- 2、机头独立驱动，可选择任意一个机头工作，也可在花型中设定，不需人工干预自动完成。
- 3、桥式结构更加稳定。
- 4、气动升降滑台，升降行程150mm。
- 5、压手缝框同步工作，保证打枣高精度。
- 6、高精度滚珠丝杠控制机头运动，打枣更圆更精致。
- 7、材料气动压紧，压力可调，更好的适用于不同厚度的材料。
- 8、增加穿线让位功能，解决了大幅面机器换梭芯难，穿线难的问题。

适用范围

可缝制圆圈或其他任意加固图案，适用于床垫、家具、软包、椅垫、躺椅垫、宠物垫等各种室内/户外产品打枣工艺自动化生产。



上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区申南路128号1栋208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡

机器参数

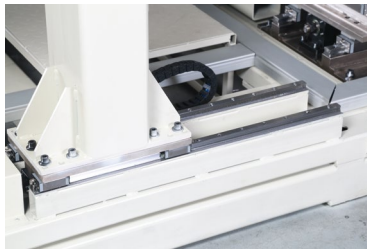
工作面积	2000X1800mm
缝线类型	单针锁式线迹
最高速度	2000针/分, 推荐工作转速500-1000RPM
常用针迹步长	0.5-5mm
机头间距	1000mm, 可定制
打枣最大直径	40mm
最高储容量	8G
压脚抬升高度	15mm
机头升降行程	150mm
电源	三相380V
功率	峰值10KW, 正常工作功率8KW
气压	0.6Mpa, 1.7升/分钟

机器配置



【机头运动, 材料静止】

缝纫时十字滑台带动机头旋梭运动, 材料压紧, 静止不动, 有效的减少材料褶皱错位, 缝纫精度更高更精美。



【穿线让位】

材料压紧机构安装于直线导轨上, 气缸驱动让位, 解决了大幅面机器换梭芯难, 穿线难的问题。



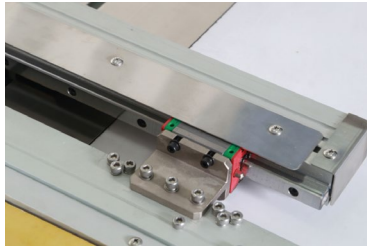
【气动压料机构】

材料气动压紧, 压力可调, 更好的适用于不同厚度的材料。保证压力均匀。



【15寸工业电脑控制屏】

储存空间8G, 全触摸控制屏, 屏幕更大, 显示更清晰, 操作更加便捷。



【高速高精度直线导轨】

保证材料移动的速度和精度。确保设备在高速高强度工作中的稳定性。



【六轴进口伺服电机驱动】

缝纫精度高, 打枣效果好, 设备更加稳定可控。



【气动升降滑台】

压缩空气控制滑台运动, 高效清洁无污染。两个缝纫机头独立升降, 工作时互不干扰, 保证有效缝纫面积。



【面线夹紧机构】

缝纫时缩短线头长度, 有效减少起针鸟巢现象, 为后期精修减少大量工作, 有效的提高了生产效率。



【SMC总线阀岛】

控制更加简洁准确, 维修升级更加便捷。