



Richpeace®

富怡平面口罩一拖二全自动生产线

RPUM-NF28-1URWC-1-175X95-T-VSA-LF1500-NA-3P380 (1台)

RPUM-NF28-4USW-2-10X10-T-VSA-LF1500-NA-3P380 (2台)



机器特点

- 1.物料架配备张力控制装置，保证面料涨紧力保持稳定不变。
- 2.面层、滤层、底层三种面料自动对齐入料，双边对称超声连续压边，经连续滚轮压边切断后，分流到两个工位进行耳带焊接以提高生产效率，焊完耳带后自动计数码堆。
- 3.生产线采用全自动“一拖二”结构，面料通过打片机完成口罩打片后，通过传送系统，自动分流输送到两套耳带自动焊接加工工位。
- 4.鼻夹可实现自动送料剪切。
- 5.耳带可实现自动剪切和超声波自动焊接。

适用范围

适用于普通及医用3-4层平面口罩的全自动化生产加工。



上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡

富怡平面口罩一拖二全自动生产线

设备参数与配置

主要参数		主要配置	
型号	RPUM-NF28-1URWC-1-175×95-T-VSA-LF2000-NA-3P380 (1台) RPUM-NF28-4USW-2-10×10-T-VSA-LF1500-NA-3P380 (2台)		
工作速度	最高100片/分钟	伺服电机	松下/施耐德
适用材料	PP无纺布复合纤维	控制系统	富怡
适用层数	3-4层	超声波发生器	220V, 20kHz, 1.5kW
加工方式	超声波焊接	传感器	欧姆龙 /SICK
气压	0.6MPa	气动元器件	SMC/FESTO
功率	20kW	操作屏	液晶触摸屏
电源	单相220V/50Hz 或 三相 380V/50Hz	皮带	三星 / 阪东
占地面积	5500mm×4850mm×2100mm (长×宽×高)	机座	焊接+型材
适用类型	普通医用口罩 (YY/T 0969) 外科医用口罩 (YY 0469)	轴承	NSK
规格	175×95mm (成人口罩) 165×95mm (儿童口罩) 145×95mm (儿童口罩) 标配可选一套规格	选配装置	1. 折耳带装置 2. 增加一层布料的 附加装置 (4层)

设备组成

平面口罩打片机1台，耳带焊接机2台，自动传输线1套，物料架1套。

内包装尺寸

打片机	2900mm×1170mm×1600mm
物料传输	2000mm×640mm×1200mm
耳带焊接机	2000mm×1000mm×1750mm
物料架	1600mm×700mm×1660mm
码垛传输台	1600mm×500mm×850mm

设备摆放示意图

