



富怡全自动360°单针旋转缝纫机（皮革）

Richpeace®



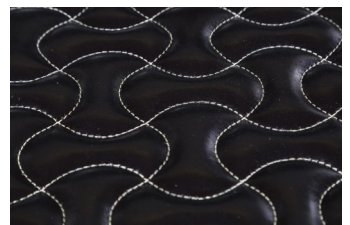
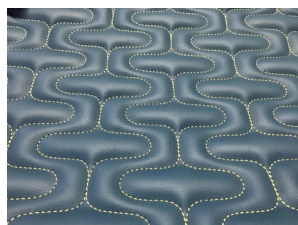
RPAS-L-R-1-1200×800-A-IS2-VR2-LH50,RH360,UTC-IP220

机器特性

- 1、富怡缝纫电控系统，ARM内核+LINUX系统。
- 2、采用独立驱动的360°旋转机头，避免正反线迹质量差异。
- 3、机头气动升降，升降行程：50mm，方便换框，利于跨步缝纫，设备安全性更高。
- 4、进口伺服电机驱动，高精度直线导轨传动，确保花样精准。
- 5、采用DLC类金刚石涂层处理的针杆及旋梭轴，耐磨损，可满足高速无油或少油状态下正常工作
- 6、15寸高清晰工业平板，操作简单。
- 7、具有自动气动剪线，面线断线检测，底线计数功能，工装模板到位检测功能。
- 8、采用台板支撑结构，确保机器高速运转下产品的平整度、精准度。
- 9、配备富怡缝制CAD软件，花型任意设计，简单易学。
- 10、SMC雾化喷油，实现主要传动部件自动加油。
- 11、通过U盘插入USB端口输入花型，线迹文件容量大。

适用范围

适用于汽车座椅、汽车内饰，软体家具、家纺、船舶，航空、箱包、制鞋等领域的自动化缝制。



设备参数与配置

主要参数

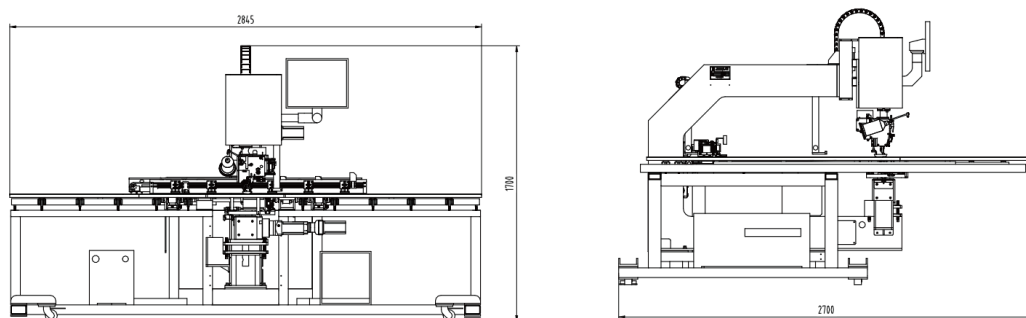
推荐型号		工作面积	占地面积(长×宽×高)
RPAS-L-R-1-900×600-A-IS2-VR2-LH50,RH360,UTC-IP220		900mm×600mm	2395mm×2240mm×1700mm
RPAS-L-R-1-1200×800-A-IS2-VR2-LH50,RH360,UTC-IP220		1200mm×800mm	2845mm×2700mm×1700mm
缝线类型	单针锁式线迹	剪线装置	气动剪线
最高速度	2500针/分, 皮革类推荐速度800-1200针/分	花样读取方式	U盘
针迹步长	0.5-25.4mm	自动供油功能	机头,旋梭箱供油
最高储存针数	2.68亿	气压	0.6Mpa
压框方式	气动压框	电源	单相220V/50HZ
机头升降行程	50mm	功率	3.8KW

主要配置

机座	富怡自制	电机	富士（日本）
台板	上海容勤 6000转高耐磨	线缆	易初（中国） 易格斯（德国）
脚轮	环球	减速机	APEX（台湾）
机头	富怡自制	轴承	NSK（日本）
旋梭箱	富怡自制	旋梭	佐文（日本）
导轨	易格斯（德国）	气动元器件	亚德客（台湾） SMC（日本）
拖链	易格斯（德国）	传感器	冠德（中国） 欧姆龙（日本）
皮带	盖特鲁（德国） 阪东（日本）	旋转台	科峰（中国）

设备摆放示意图

单位：mm



注：1200×800型尺寸：2845mm×2700mm×1700mm（长×宽×高）

上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡