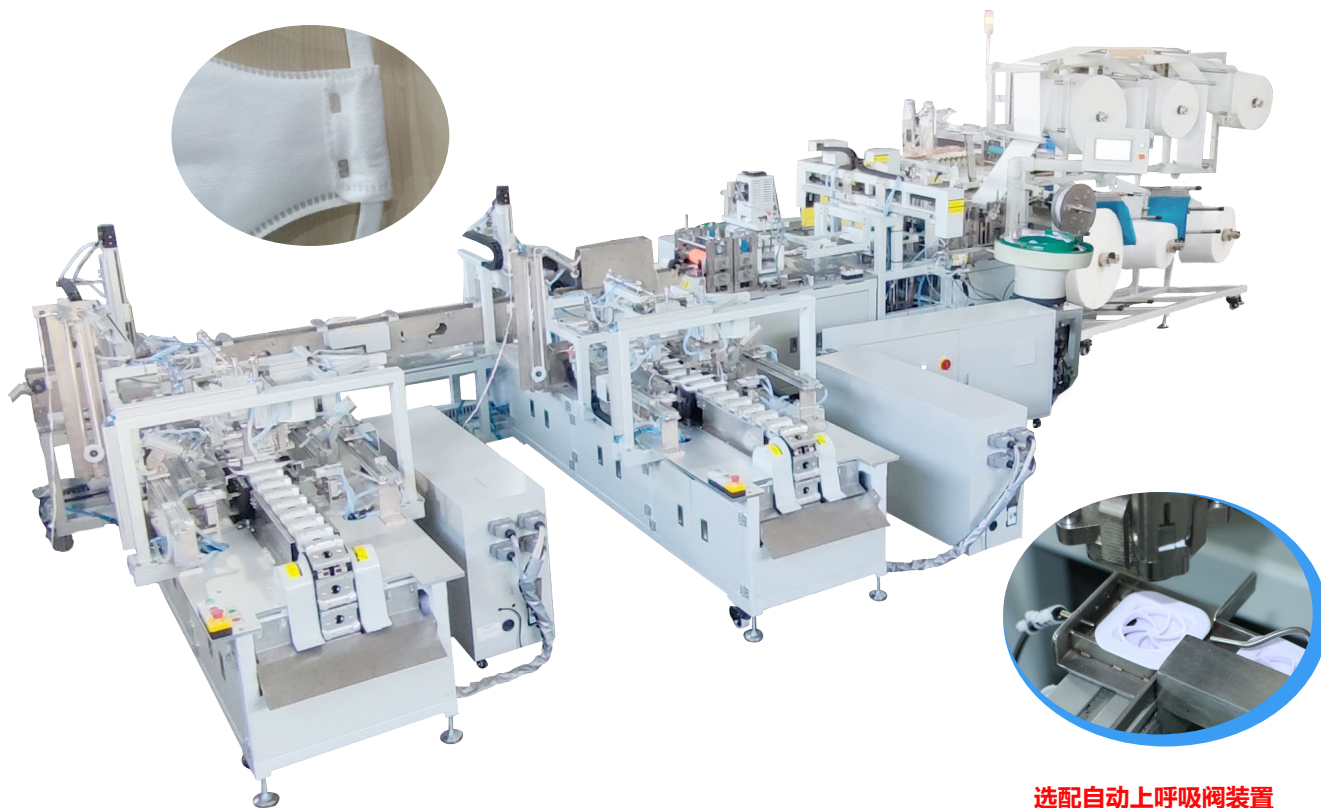




# 富怡柳叶口罩一拖二全自动生产线 (盘头带)

Richpeace®

RPSM-A-S+2LW-D-I-SC-UI2-SI-CH-3P380



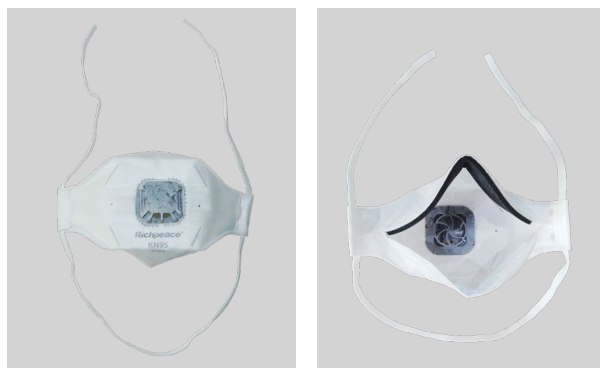
选配自动上呼吸阀装置

## 机器特点

- 1.全自动五层面料柳叶型口罩成型加工。采取一拖二结构，由柳叶型口罩打片机1台，头带焊接机2台，分流传输装置1套，上料架1套，电控系统1套组成。结构精巧，操作简单，性能稳定可靠。
- 2.自动内置鼻夹装置，自动入料、定长裁切，位置精准。
- 3.选配自动上呼吸阀装置，采用超声波焊接结构，焊接牢靠，位置精准。
- 4.选配自动上海绵条装置，自动入料，位置精准。
- 5.头带焊接装置，采用超声波焊接结构，一次性完成口罩左右的翻边和焊接，稳定可靠，焊点牢固。
- 6.整体生产节拍最高 20 片 / 分钟。

## 应用领域

适用于柳叶型防护口罩(KF94标准)的自动化生产。



## 上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

**400-967-6116**

[www.richpeace.cn](http://www.richpeace.cn)



关注富怡

# 富怡柳叶口罩一拖二全自动生产线（盘头带）

## 设备参数与配置

| 主要参数   |                                     | 主要配置   |                                   |
|--------|-------------------------------------|--------|-----------------------------------|
| 生产线型号  | RPSM-A-S+2LW-D-I-SC-UI2-SI-CH-3P380 | 伺服电机   | 松下/施耐德                            |
| 适用口罩类型 | 柳叶型防护口罩(KF94 标准)                    | 控制系统   | 富怡                                |
| 成品规格   | 250mm×75mm                          | 超声波发生器 | 220V, 20KHz,1.5kW/220V,5KHz,4.2kW |
| 工作速度   | 最高20片/分钟                            | 传感器    | 欧姆龙/SICK                          |
| 适用材料   | PP无纺布复合纤维                           | 气动元器件  | SMC                               |
| 适用层数   | 5层                                  | 操作屏    | 10英寸操控一体机                         |
| 加工方式   | 超声焊接                                | 皮带     | 阪东(日本)                            |
| 气压     | 0.6-0.7MPa                          | 机座     | 富怡                                |
| 功率     | 23.8kW                              | 轴承     | NSK                               |
| 电源     | 三相380V/50Hz                         | 直线导轨   | 上银                                |
| 占地面积   | 9400mm×5300mm×2200mm<br>(长×宽×高)     | 安全防护   | SICK                              |

## 设备摆放示意图

单位: mm

