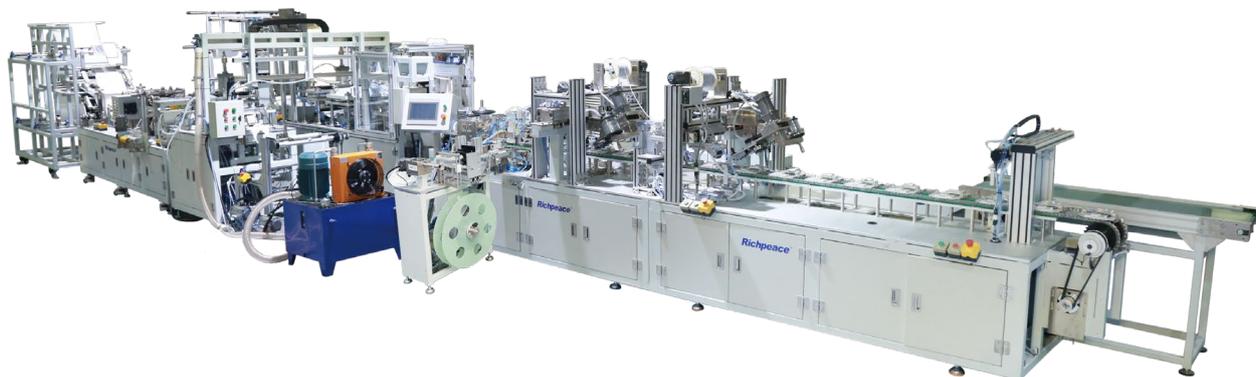
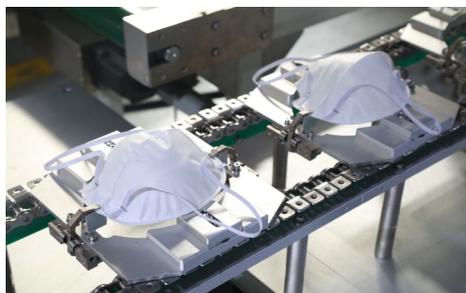


富怡全自动罩杯口罩生产线 (预成型 钉头带 自动上海绵条)



适用范围

适用于罩杯式防护口罩的全自动化生产加工。



机器特点

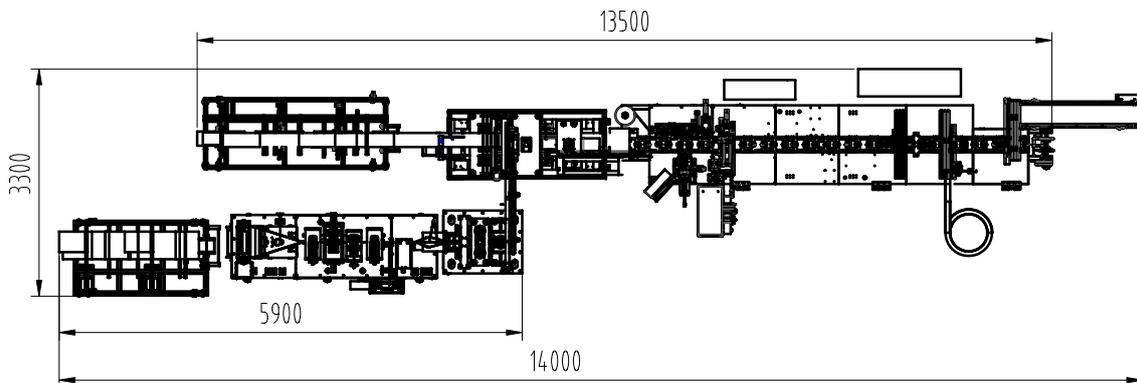
1. 一体式设计, 从原料进入, 杯体成型, 过滤层预成型, 罩杯周边焊接, 罩杯周边冲切, 自动转序, 自动移印, 自动上海绵条, 自动贴外置鼻夹, 自动钉头带 (可选自动焊接头带), 自动超声波上呼吸阀 (选配), 机械手抓取, 自动传输等工艺自动完成, 实现罩杯式口罩的全自动生产。
2. 过滤层预成型装置采用分开定型设计, 更好的保证熔喷布及保护层面料分布均匀, 完整保留熔喷布及面料的过滤性能。
3. 全自动上海绵条装置, 节省人工。
4. 自动移印装置, 高效快捷, 图案清晰。
5. 恒温感应自动贴外置鼻夹, 切口圆滑, 贴合牢固。
6. 自动双向金属钉头带装置, 耳带长短可调。牢固, 抗拉力强。
7. 成品废料自动分离。

设备参数与配置

主要参数		主要配置	
型号	RPCM-A-1PF-FBC-T-HM-SS-SH-3P380		
适用口罩类型	罩杯口罩	伺服电机	施耐德 (法国)
规格	140mm×120mm×50mm (可定制)	控制系统	富怡
生产节拍	8-15片/分钟	超声波发生器	220V, 15KHz, 4.2kW
适用材料	纺粘布、熔喷布、针刺布	传感器	SICK(德国)欧姆龙(日本)
适用层数	3-6层	气动元器件	SMC(日本)亚德客(台湾)
头带固定方式	可选钉钉式或焊接式	皮带	阪东(日本)
焊接花型	根据样品定制	机座	富怡一体式焊接成型
操作屏	10英寸触控一体机	线缆	易格斯(德国)易初(中国)
气压	0.6MPa	拖链	易格斯(德国)
功率	22kW	导轨	上银(中国台湾)
电源	380V/50Hz	丝杠	上银(中国台湾)
占地面积	14000mm×3300mm×1650mm(长×宽×高)	安全防滑	SICK
选配装置	1.红外线防护装置 2.特殊杯型定制 3.并线的焊接头带装置 4.并线的打孔装置 5.并线的超声波上呼吸阀装置		

设备摆放示意图

单位: mm



上工富怡智能制造 (天津) 有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司: 浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司: 上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司: 北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司: 乌鲁木齐市天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司: 江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商: 东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡