

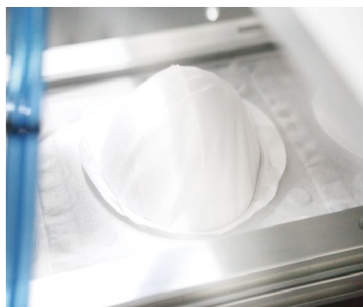
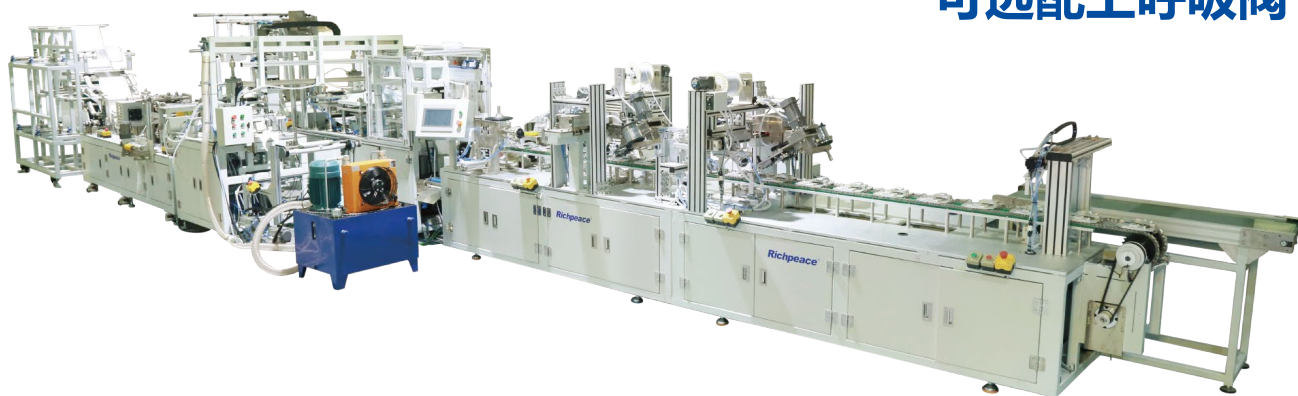


Richpeace®

富怡全自动罩杯口罩生产线搭载 预成型系统(钉头带)

RPCM-A-1PF-FBC-T-HM-SH-3P380

可选配上呼吸阀



应用领域

适用于罩杯式防护口罩的全自动化生产加工。

机器特点

1. 一体式设计，从原料进入，杯体成型，过滤层预成型，罩杯周边焊接，罩杯周边冲切，自动转序，自动移印，自动贴外置鼻夹，自动钉头带（可选自动焊接头带），自动超声波上呼吸阀（选配），机械手抓取，自动传输等工艺自动完成，实现罩杯式口罩的全自动生产。
2. 过滤层预成型装置采用分开定型设计，更好的保证熔喷布及保护层面料分布均匀，完整保留熔喷布及面料的过滤性能。
3. 自动移印装置，高效快捷，图案清晰。
4. 恒温感应自动贴外置鼻夹，切口圆滑，贴合牢固。
5. 自动双向金属钉头带装置，耳带长短可调。牢固，抗拉力强。
6. 成品废料自动分离。

上工富怡智能制造（天津）有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司：上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡

富怡全自动罩杯口罩生产线搭载预成型系统（钉头带）

设备参数与配置

主要参数		主要配置	
型号	RPCM-A-1PF-FBC-T-HM-SH-3P380		
适用口罩类型	罩杯口罩	伺服电机	施耐德（法国）
成品规格	140mm×120mm×50mm（可定制）	控制系统	富怡
工作速度	10-20片/分钟	超声波发生器	220V, 15KHz, 4.2kW
适用材料	纺粘布、熔喷布、针刺布	传感器	SICK(德国)欧姆龙(日本)
适用层数	3-6层	气动元器件	SMC(日本)亚德客(台湾)
头带固定方式	可选钉钉式或焊接式	皮带	阪东(日本)
焊接花型	根据样品定制	机座	富怡一体式焊接成型
操作屏	10英寸触控一体机	线缆	易格斯(德国)易初(中国)
气压	0.6MPa	拖链	易格斯(德国)
功率	22kW	导轨	上银(中国台湾)
电源	380V/50Hz	丝杠	上银(中国台湾)
占地面积	13000mm×2550mm×1650mm (长×宽×高)	安全防护	SICK
选配装置	1.红外线防护装置 2.特殊杯型定制 3.并线的焊接头带装置 4.并线的打孔装置 5.并线的超声波上呼吸阀装置		

设备摆放示意图

单位：mm

