



Richpeace®

富怡全自动折叠口罩启停型生产线 (焊耳带)

RPFM-A-I-D-FI-LI-UI1-UE×1-1BC-3P380

可选配上呼吸阀



应用领域

适用于N95/KN95标准的呼吸阀耳带式折叠防护口罩的全自动化生产加工。

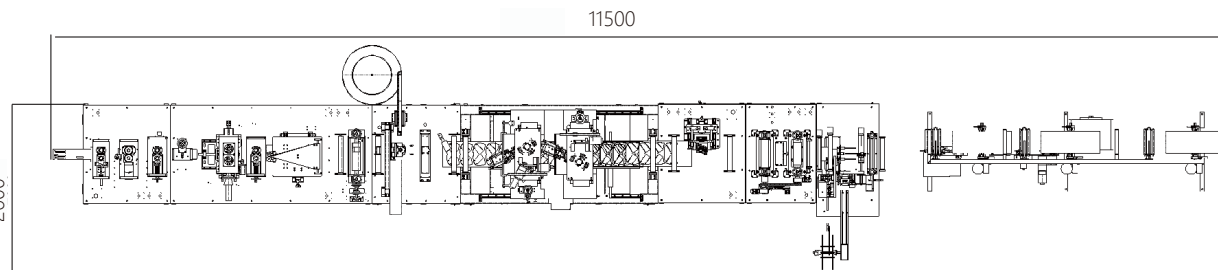


机器特点

1. 全自动化生产N95/KN95带呼吸阀式折叠口罩, 从面料输入到成品输出, 自动完成鼻梁夹置入、花辊焊接、标识喷印、耳带焊接、呼吸阀孔冲压与安装、轮廓切割与废料分离等, 成品外型尺寸标准, 成品率高。
2. 配备富怡自主研发电脑控制系统, 触摸屏操作控制。
3. 呼吸阀焊接功能, 可按需启用或关闭。
4. 机架主体为焊接结构, 保证设备运行稳定牢固, 进口传感器和超声波发生器, 焊接效率高, 结实美观。
5. 最高每分钟生产35片成品口罩, 打开呼吸阀装置最高每分钟生产20片, 一人即可完成全部操作, 有效节约人工成本。

设备摆放示意图

单位: mm



上工富怡智能制造(天津)有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司: 浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2栋1层

上海分公司: 上海市闵行区春东路479号1号楼208室

华北分公司: 北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室

新疆分公司: 乌鲁木齐市天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

江苏分公司: 江苏省南京市浦口区浦东北路5号扬子科创总部基地21栋二单元402室

华南经销商: 东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡

富怡全自动折叠口罩启停型生产线（焊耳带）

设备参数与配置

| 主要参数 | | 主要配置 | |
|--------|-------------------------------------|--------|------------------|
| 生产线型号 | RPFM-A-I-D-FI-LI-UI1-UE×1-1BC-3P380 | 伺服电机 | 施耐德(法国) |
| 规格 | 160mm×110mm (可定制) | 控制系统 | 富怡 |
| 适用口罩类型 | N95/KN95折叠口罩(耳带式,呼吸阀) | 超声波发生器 | 2.6kW, 1.5kW |
| 工作速度 | 关闭呼吸阀装置最高35片/分钟 打开呼吸阀装置最高20片/分钟 | 传感器 | SICK (德国)欧姆龙(日本) |
| 适用材料 | 纺粘布,熔喷布,热风布,PP无纺布,针刺棉 | 气动元器件 | SMC (日本) |
| 适用层数 | 3-6层 | 操作屏 | 10英寸触控-一体机 |
| 加工方式 | 超声波焊接+切割 | 机座 | 富怡 |
| 焊接花型 | 根据样品定制 | 线缆 | 易格斯(德国)易初(中国) |
| 气压 | 0.6MPa | 导轨 | 上银(中国台湾) |
| 功率 | 无呼吸阀装置13kW 含呼吸阀装置15.5kW | 轴承 | NSK |
| 占地面积 | 11500mm×2600mm×1900mm (长×宽×高) | 呼吸阀焊接 | 超声波冲孔焊接 |

包装尺寸

| 折叠口罩机(含喷印) | | 折叠口罩机(不含喷印) | |
|------------|-------------------------------|---------------|-------------------------------|
| 物料架 | 1300×750×2000+1550×750×2000mm | 物料架 | 1300×750×2000+1550×750×2000mm |
| 呼吸阀部分 | 900×1100×1700+700×700×1050mm | 呼吸阀部分 | 900×1100×1700+700×700×1050mm |
| 对折+封口 | 2060×1100×1350mm | 对折+封口 | 2060×1100×1350mm |
| 切割+出料 | 1250×1100×1350mm | 切割+出料 | 1250×1100×1350mm |
| 电控箱(木箱) | 1400×400×800+950×350×600mm | 电控箱(木箱) | 1400×400×800+950×350×600mm |
| 鼻梁+滚花+喷墨 | 2300×1200×1550mm | 鼻梁+焊接 +耳带焊 | 1400×1200×1550mm |
| 耳带焊接 | 1550×1100×1700mm | | 1550×1100×1700mm |