



# 富怡对条对格专用裁床

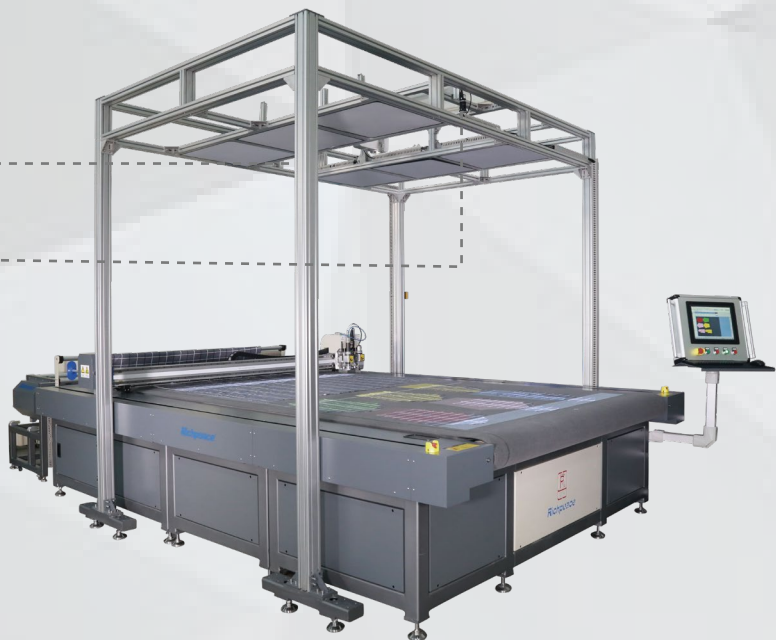
Richpeace®



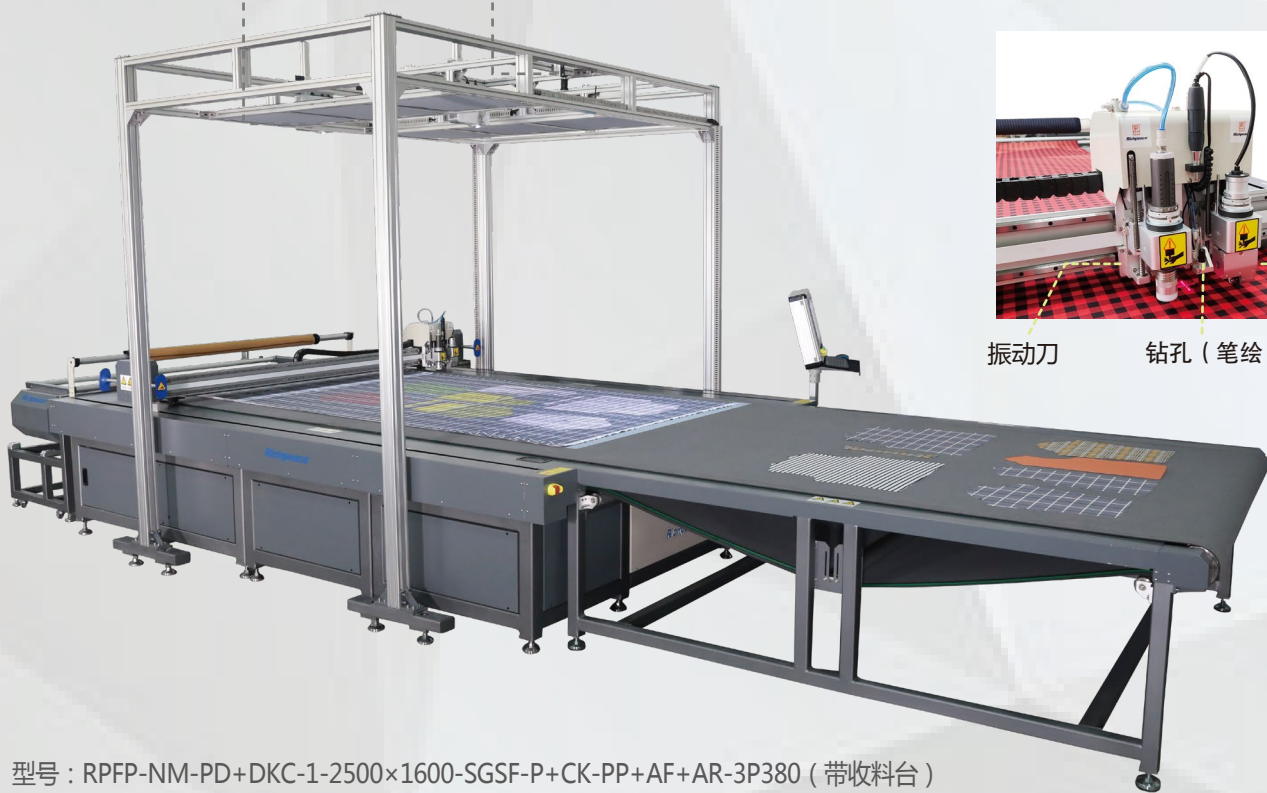
高清投影



高清工业相机



型号：RPPF-NM-PD+DKC-1-2500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380



型号：RPPF-NM-PD+DKC-1-2500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380 (带收料台)



振动刀

钻孔 (笔绘)

圆刀

## 上工富怡智能制造(天津)有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

浙江分公司：浙江省嘉兴市南湖区亚中路599号嘉兴软件园2号楼一层  
江苏分公司：江苏省南京市浦口区浦东北路5号明发科创总部基地21-402室  
上海分公司：上海市闵行区申富路128号1栋208室  
华北分公司：北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦1253室  
华南分公司：东莞市厚街镇桥头社区莞太路西412号  
山西分公司：太原市小店区高新科技产业区高新国际A座1101室  
新疆分公司：乌鲁木齐天山区新华北路8号红山新世纪大厦A座15-C2

全国免费服务热线

**400-967-6116**

[www.richpeace.cn](http://www.richpeace.cn)



关注富怡

## 机器特性

- 1、富怡对条对格专用裁床采用双刀 + 笔绘（冲孔）的工作模式，对各种条格面料进行单层裁剪。
- 2、采用多个高清工业相机，根据工作幅面大小进行智能组合，确保面料图像的高精度采集。
- 3、将高清图像导入富怡对条对格专用CAD，智能调整裁片位置，精准对位，方便快捷。
- 4、高清投影模拟条格及实时排料的动态显示，确保排版万无一失。
- 5、标配高性能电脑主机，15寸工业显示屏，高速运算处理，提高生产效率。
- 6、排版后自动执行裁剪，双刀模式可满足针织、梭织以及皮革类的对格、对条、对花等裁剪工艺。
- 7、可选配恒张力自动送料架，减小针织面料的张力，有效的降低裁片收缩率。
- 8、可选配收料台，裁剪和收料同步进行，进一步提高生产效率。

## 刀具应用

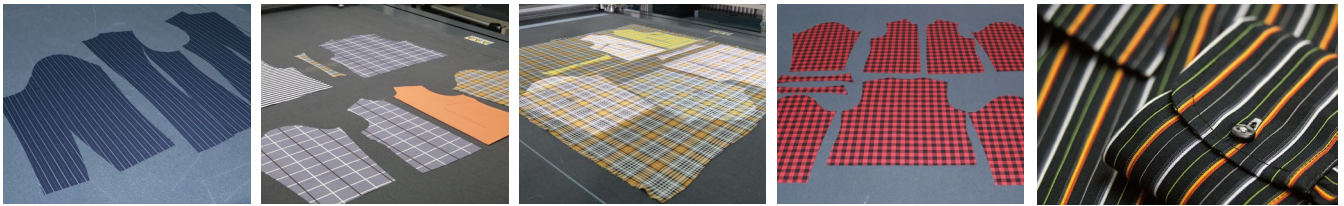
圆刀：单层针织和梭织面料（外轮廓的切割）。

振动刀：单层针织和梭织面料（I/V/T型剪口的切割）。

冲孔刀：单层针织和梭织面料（U型剪口的切割）。

## 应用领域

在服装高端定制领域，“对条对格”工艺效果已经成为衡量这类服装品质高低的一项重要标准。富怡对条对格专用裁床，是专门针对服装“对条对格”工艺而开发的一款设备，适合条格面料的单层裁剪工艺。



## 机器型号

推荐型号（其它尺寸可根据客户需求定制）	最大切割面积	相机数	投影数	占地面积（长×宽×高）
RPFP-NM-PD+DKC-1-1200×1600-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	1200mm × 1600mm	1	1	2500mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-1200×1600-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	1200mm × 1600mm	1	1	3800mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-2500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	2500mm × 1600mm	2	2	4000mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-2500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	2500mm × 1600mm	2	2	6600mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-3500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	3500mm × 1600mm	3	3	5000mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-3500×1600-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	3500mm × 1600mm	3	3	8600mm × 3000mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-1200×1800-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	1200mm × 1800mm	1	1	2500mm × 3200mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-1200×1800-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	1200mm × 1800mm	1	1	3800mm × 3200mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-2500×1800-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	2500mm × 1800mm	2	2	4000mm × 3200mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-2500×1800-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	2500mm × 1800mm	2	2	6600mm × 3200mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-3500×1800-SGSF-P+CK-PP+AF-3P380	3500mm × 1800mm	3	3	5000mm × 3200mm × 2800mm
RPFP-NM-PD+DKC-1-3500×1800-SGSF-P+CK-PP+AF+AR-3P380（带收料台）	3500mm × 1800mm	3	3	8600mm × 3200mm × 2800mm

## 机器参数

切割方式	双刀+笔绘（冲孔）
绘图方式	笔绘
笔的类型	签字笔、圆珠笔、油性笔
连续切割	支持
切割速度	直线最高1000mm/s（实际根据不同材料而定）
圆刀（标配）切割厚度	≤2mm（不同材料，略有差别）
冲孔刀（标配）切割厚度	≤2mm（不同材料，略有差别）
电振动刀（选配）切割厚度	≤2mm（不同材料，略有差别）
气振动刀（选配）切割厚度	≤8mm（不同材料，略有差别）
应用领域	服装
适用切割材料	圆刀：单层针织和梭织面料（外轮廓的切割）；振动刀：单层针织和梭织面料（I/V/T型剪口的切割）；冲孔刀：单层针织和梭织面料（U型剪口的切割）。
材料固定方式	真空分区吸附
控制系统	Richpeace自主控制系统+进口伺服
CAD软件	Richpeace对条对格专用CAD
电脑+显示器	win10 32G内存 i7CPU 独显 15寸工业显示器
机械分辨率	±0.02mm
相机	工业相机 2000万像素（相机数量根据机型而不同）
投影	BENQ 分辨率1024*768（投影数量根据机型而不同）
工作电压	三相AC380V±10%（三相五线）
气压	0.6-0.8MPa
环境温度	0°C~40°C
相对湿度	相对湿度不大于85%（25°C时）无结露
整机功率	5kW
注：工作环境无强磁场、电场干扰。	

## 机器选配



恒张力送料架（选配）



气振动刀（选配）



电振动刀（选配）



气泵（选配）

机器配置 (以下配置仅供参考, 设备最终配置以制造商出厂实物为准。)



标配高性能电脑主机: i7CPU+32G内存+12G独显+15寸工业显示屏高速运算处理, 最大程度提升效率



高清工业相机确保格纹数据采集清晰准确



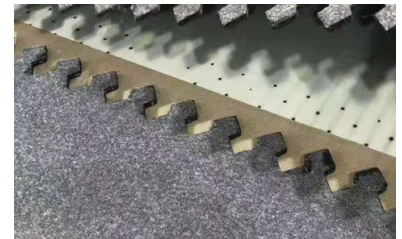
高清投影进行模拟条格以及实时排料的动态显示



采用进口伺服系统, 确保设备可靠运行



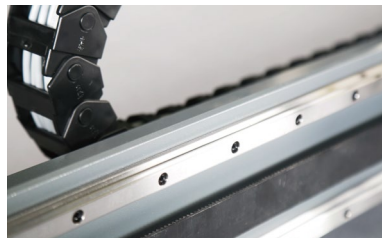
航空级铝合金真空平台, 运用蜂窝原理, 坚固耐用, 平面精度高



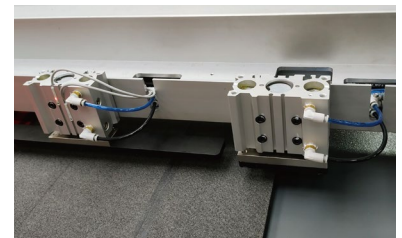
进口耐切割台面, 保证材料吸附牢固, 切割精准



安全防护装置



进口坂东高精度同步带+PMI直线导轨, 重复精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$



SMC气动部件



LED平行光源系统, 确保工业视觉全天候可靠运行



NSK轴承



施耐德电气开关