

富怡超厚料大旋梭多针绗缝机

RPQC-MQ-14-0x2000-SVR-NA-3P380



机器特性

- 1、采用龙门式移框缝制结构,单排14针,X向行程160mm,Y向行程为2000mm;
- 2、富怡全伺服控制系统,缝制产品更精密;
- 3、工作时上下机头固定不动, 绗缝框X/Y向移动轻松实现辅料缝制;
- 4、下方台板平台起到支撑辅料作用,台板面和针板面高度一致;
- 5、辅料提前装夹在绗缝框上,更换辅料时随框一起更换;
- 6、框架两端开放,上料和取料可在主机前后轮流进行;
- 7、主机前后配有上料工作台,上料工作台两端配有滑轨和轴承便于绗缝框进出,辅料的进出需要人工完成。

适用范围

适用于3D床垫,超厚料材料的绗缝。







机器参数

推荐型号	RPQC-MQ-14-0x2000-SVR-NA-3P380
最高工作速度	≤80rpm
X向行程	160mm
Y向行程	2000mm
单排针数	14针
缝制落针宽度	2080mm
辅料缝制厚度	220mm(视材料而定)
电机类型	伺服电机
针步	10-50mm
控制系统	全伺服控制系统
电压	三相380V
功率	15kW

机器配置







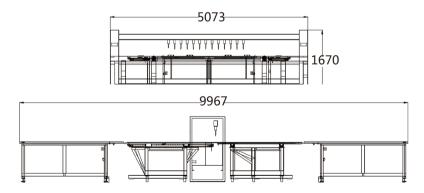


专用机针和压脚

专用超大旋梭

设备摆放示意图

单位: mm



注:整机尺寸:9967mm×5073mm×1670mm(长×宽×高)

上工富怡智能制造(天津)有限公司

天津宝坻经济开发区宝中道6号

全国免费服务热线

400-967-6116

www.richpeace.cn



关注富怡