# 新超排说明书

<u>常用选项解释</u>	错误!未定义书签。
<u>纸样方向设置</u>	
<u>分段功能</u>	7
<u>面料瑕疵设置</u>	9
<u>最佳幅宽</u>	9
<u>对格对条</u>	9
<u>自定义分段祥解</u>	
<u>排队超排</u>	1 错误! 未定义书签。
排半件及纸样按一片放入主唛架	
<u>分床功能</u>	

#### 【对话框参数说明】:

设定时间 3	分钟 □□1 ☑ 8	又排主唛架上的纸样 删涂辅唛架全部纸样	<ul> <li>□ 对格对条</li> <li>□ 允许倾斜</li> <li>☑ 允许挤压</li> </ul>	<ul> <li>■ 虚位</li> <li>■ 虚位重叠</li> <li>■ 允许纸样镂空处放置纸样</li> </ul>
◉ 混排	🔿 按件分段	◎ 同一方向	◎ 同件同向	样片距离(正数距离)负数重叠) 0
◎ 按码分段 ◎ 自定义分段	<ul> <li>按片分段</li> <li>按距离分段</li> </ul>	◎ 同码同句	◎ 任意角度	□ 设置切割公共边(只有在 □ 样片距离大于0有效)
段间隔 负数段间距 0	距离;正数段间嵌	<b>套)</b>	90 🔿 45 İ旋转设置	面料瑕疵设置
□ 小面积纸样混排	₿ ; [0	● 使用最	佳幅宽	
参与减拍的取入面 段长	间隔	最小幅宽	1495	
1000	20	最大幅宽	1495	
☑ 使用基准线作>	的分割符	幅宽步长	0	

### 一:常用选项解释

- **设定时间**: 输入此床唛架需要进行超排的时间
- **仅排主唛架纸样:**排版时只有主唛架的纸样进行排料,辅助唛架及纸样框的 不进行排料。



- 删除辅助唛架全部纸样:将辅助唛架纸样放入到纸样框。
- **允许挤压**: 使唛架上样片之间的间距最小
- 允许倾斜:,系统根据整床唛架的排版情况,来确定哪些或哪片纸样在指定角度范围内正负倾斜。(需提前设定倾斜范围)

	1	
1) 点击纸样资料	——————————————————————————————————————	输入倾斜角度。

支排料CAD系统					?	×
联络 全部尺码资料 纸样总体资料						
□ 仅设定当前尺码		套件	面积	重量		
纸样数量: 1 ↓ 排样限定 ● 单向 ● 双向 ○ 四向 ○ 任意	采用	:S :M :L :XL :XXL	17945.62 18742.09 19567.82 20381.94 21226.54	0 0 0 0		
□允许翻转	采用	:3XL	22086.74	0		
自动排料 <ul> <li>一 锁定纸样</li> <li>● 一般</li> <li>○ 最后</li> </ul>	采用采用					
允许倾斜角 0 度	采用					
<sup>虚位</sup> □上 0 □左 0 □下 0 □右 0		总面积 总重量	119950.75 0			
□等量   □矩形虚位	采用	0	克/平;	方毫米	重算	
				关闭		

**虚位**:勾选虚位后,靠近唛架左边界、上边界、下边界的纸样虚位不参与排料。



选择虚位



不选择虚位

● **虚位重叠**: 虚位重叠在选择虚位的前提下, 排的时候虚位会有重叠。



●**允许镂空处放置纸样:**选择,镂空的地方可以放纸样;未选择,镂空的地方不允许放其它纸样。



未选择

样片距离(正数距离,负数重叠):在下面的对话框里输入数值,输入数值为正数时为样片间的隔开的最大距离,为负数时为最大重叠距离。

# 二:纸样方向设置

同一方向:当布纹线是双向时,同一码的不同件套方向不受限制;当布纹
 线为单向时,相同的码同件套纸样的方向一致。



(双向)



(单向)

●同件同向: 是同一个码同一件是保持同一个方向。每个码间的同一套(件)纸 样方向保持一致。例如 S 有两套(件),那么为1的方向保持一致,2 的方向保 持一致。



●同码同向: 同一个码的纸样方向保持一致。



●任意角度:选择180度或90度或45度。假设选择了45度,唛架上的每个 纸样会根据排料需要单独按45度一转,寻找合适的角度(即纸样可能旋转 的角度是45,90,135,180,225,270,315,360)同时也可以选择"同 时旋转设置",指定的那些纸样,同时旋转给定的角度。





# 三:分段功能

●混排:常规排料,没有具体的分段限制。

●按件分段:每一件(套)在长度方向分段,排完一个码的其中一套(件),再 排另外一件,依次类推;全部拍完后再排其它码。

<u>19744 法第(+来) 82/5</u> 王昭月 1	1000000000000000000000000000000000000	<u>111111111111111111111111111111111111</u>		<u>长線(米英) 92/1</u> 至后片 1
	PREFER	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	₩44 <u>朱操 (+美) 87/3</u> 第日日 2 87/3 日日日 2 87/3	1744 Kiš (*E) 92/1
				エジパー・
<u>NP44 长端(卡克) 82/5</u> 至町片 1	578 (¥¥) 83 HM			1 418年 市西市 兵道 (本本) 3571

●按码分段:按码在长度方向分段,每个码排完后再排另外一个码。



### ●段间隔(负数为段间距离,正数为段间嵌套)



正数



负数

●小面积纸样混排 □小面积纸样混排,参与混排的最大面积 <sup>参与混排的最大面</sup> 0

小于设定的最大面积的纸样可以跨段排

●按距离分段:输入段长与段间隔,纸样在指定的段长内排,多用于平板切割机。



.

可以使用选择基准线做分割符, 1

📝 使用基准线作为分割符



●自定义分段--见第七章自定义分段详解。

### 四: 面料瑕疵设置





五:最佳幅宽

输入最小与最大幅宽及步长,系统根据整体样片数找出最适合的幅宽,以便达到很好的利用率。

🔽 使用最	佳幅宽
最小幅宽	1447.8
最大幅宽	1727.2
幅宽步长	0

# 六: 对格对条

- 1) 点击"选项"菜单,选择"显示条格"、"对条对格";
- 2) 点击"唛架"菜单,选择"定义对条对格";
- 3) 点击"布料条格",输入水平及垂直距离;

设置	图元	纸样:前片*号型:s
布料条格 对	条格设定	×
对格标记	起始 X 0 Y 0	条格预览
<ul> <li>□ 设对格标记</li> <li>当前对格标记连接的纸料</li> </ul>	水平条格 重复距离(Y方向): 10	
纸样 图元序	水平角α (度): 0	
	垂直条格 重复距离(ど方向): 10 垂直角β(度): 0	
	$\begin{array}{c} 0 \\ A \\ A \\ A \\ B \\ C \\ B \\ C \\ C \\ C \\ C \\ C \\ C \\ C$	
▼ 所有号型	/ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	「協会」「即当

4)	点击	"对格标记",	点击	"增加",	输入名称,	设定是水平还是垂直对:
----	----	---------	----	-------	-------	-------------

设置 布料条格 对格	图元 标记… 1 … 剪口 ▼		纸样:前片*号	<u>민</u> :s
	水平方向属性 垂	23 手直方向属性		<b>X</b>
문型 s ▼ 名称	增加对格标记 名称 水平方向属性	垂直方向屬性		<b>1</b> 3 <b>1</b> 4
	<ul> <li>☑ 对条格</li> <li>☑ 设定位置</li> <li>位置 0</li> <li>厘米</li> </ul>	<ul> <li>☑ 对条格</li> <li>☑ 设定位置</li> <li>☑ 五 0</li> </ul>	厘米	\$
增加 修改 一 一 修改 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	加工工作 1 通知 通定	取消		

5) 选择前片纸样,选择"图元",选择"设定上面增加的对格标记",选择采用;

公王		□ ← → s 下級領 s
2 M 2 11	设置 图元 布料条格… 对格标记… 1 … 剪□ ▼ 对格标记 ② 设对格标记 ▲ ▼ 当前对格标记连接的纸样图元	纸样·前片"号型'。
-	紙样 图元序号 前片 1	54 5 TO TI T2 T3 T4 85
H		

6) 同理选择后片纸样选择"图元",选择"设定上面增加的对格标记",选择采用。

	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本		口 介英 s	— 袖叉 s	<u></u>	X
2 M 2 11	设置 布料条格… 对格标记 ☑ 设对格标记 当前对格标记		图元 9 剪( 剪		纸样:	后片号型。
-	纸样 前片 后片	图元序号 1 9			\$ 102	È ào
	☑ 所有号型	AL C	关闭			

- 7) 其它的对位可参照4到6步操作;
- 8)设置好后,选择超排对话框里的对格对条 团对格对条,点击确定,开始超排。

# 七: 自定义分段详解

### 1.点击超排图标,在超级排料对话框里选择"自定义分段", 分段对话框出现:



2.号型选择操作:

A92/L1 A97/XL1 A82/S1 所有参与分段或 色差分层的码数	A87/M1 → か か か か か か の の の の	<ul> <li>● 色差分层</li> <li>分层类型</li> <li>● 按总数分层</li> <li>● 按组分层</li> <li>● 按组分层</li> <li>○ 按组分层</li> <li>○ 分开选择层</li> </ul>
	<<	「一」」には「「「」」「「」」には、「「」」「」」「「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」

1) 左键左边框点击一个码数,点 🔝 可以到右边相应的分段处;选择完一个码,
按 CTRL 键,可以多个码选择,再按 💽;选择第一个,再按 SHIFT 键,可以将第
<ul> <li>一个及最后一个及中间的所有码选中, , ;</li> <li>於 为右边选择的码数回到左边</li> <li>所有码都到右边</li> <li>所有码都回到左边</li> </ul>
<b>2</b> ) A92/L1 此处为哪个码放到哪一段,
例如此处选 1, 右边选的是 A-87/M-1 和 A-92/L-1;那么这两个码就在第一段;每
选完一段,点击增加 增加; <sup>2</sup> 右边选择 A-82/S-1 和 A-97/XL-1; 那么这两个码就在第二段 依次类推,
■除 为取消当前分段
<b>取消</b> 窗口关闭,不进行超排

- 3. ●号型选择的码数进行超排;
  - 纸样

选择相应的纸样进行超排

后斗	1	▼ ● 色差分层
表斗		分层类型
腿斗		◎ 按总数分层
腿兜盖	->	● 抄钥公司
手机兜盖		□□按组万层
单巾	<-	合并选择层
手机兜		
双巾		分开选择层
工具兜		☑ 层间重叠
侧兜贴		
侧斗垫	-	确定

4. 不选择色差分层,为长度方向分段;同一段内混排;例如 A-82/S-1 和 A-97/XL-1 第一段; A-87/M-1 和 A-92/L-1; 排完效果如下:

A87/M1	1	💌 🔲 色差分层
A92/L1	A82/S1 A97/XL1 <- >>	<ul> <li>分层类型</li> <li>● 按总数分层</li> <li>● 按組分层</li> <li>合并选择层</li> <li>分开选择层</li> <li>√ 层间重叠</li> </ul>
◎ 是刑		





5.选择色差分层:宽度方向分层,长度方向分段;码数选择方式与上面步骤1介 绍的相同。

1)如果没有选择 **户并选择层**,正常的一个码一个码的按布宽方向排下来;长度方向分段;



2) 放到右边的号型可以合并,也可以分开。按 CTRL 或 SHIFT 选择需要合并的号

型,点击 🕇 🚔 🔓 点击 👫 👌 点击 🛃 合并选择层 ,也可以点 分开选择层 将其分开。



3) • 按总数分层: 如果选择按总数分层,有几套就把宽度方向分几份(层),例如

下面第一段选了四个 A-82/S-1 , A-82/S-2, A-87/M-1, A-87/M-2; (其中 A-82/S-2, A-87/M-1 合并) 那么就将布宽按4份(层) 平均分, A-82/S-1 占一 份(层), A-82/S-2, A-87/M-1 占两份(层) 并混排; A-87/M-2 占一份(层)。

A82/S3 A82/S4 A87/M3 A87/M4	1 ▼ A82/S1 A82/S2;A87/M- A87/M2	<ul> <li>✓ 色差分层</li> <li>分层类型</li> <li>● 按总数分层</li> <li>● 按組分尾</li> </ul>
	<· >>	合并选择层
	×	<ul><li>✓ 层间重叠</li><li>确定</li></ul>

1 月日		₩P44 <u>长護(卡萬)</u> 82/S→ 左局十	I 1 世世王 S/23 (耳子) 班法 H+200
<u>2</u> 计操 <u>步</u> <u>5/78</u> (第半) 號子 64,30	- NF44 长振(卡兹) 02/5 左后月 2	1 日日日 1 日日日 日 日日日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	<u> 11744 长晴(卡昇) 82/5</u> 11744 长晴(卡昇) 82/5 石店片 2
<u>114 午護(卡其) 67/11</u> 石前片 1	3 ← 1 円 1 円 1/13 (田子) 単分 FF2m		<u>空間片 5</u> 1011年1月 55/75
○ 1月32 10/28 (第4) 第3 6430 10/28 (第4) 第3 6430	→→→→ 		11744 长雄(卡里) 87/11 石石片 2

**4**) ● 按组分层 如果选择按组分层,有几组就把宽度分几份(层),。例如下 面第一段选了四个 A-82/S-1 , A-82/S-2, A-87/M-1, A-87/M-2; (其中 A-82/S-2, A-87/M-1 合并),那么就有三组,就将布宽按3份平均份(层), A-82/S-1 占一份(层), A-82/S-2, A-87/M-1 占一份(层); A-87/M-2 占一份(层)。

· IIF44 长唐 (卡莫) 82/5 石前片 1 	<u> 1744 长福 (卡貫) 82/5</u> 1 2 二日日 1		1
<u>5 肖肖史</u> S/C8 (其 <sup>1</sup> ) 秋林 Hran		1124 长振 (卡賞) 87/II 上品月 1 	- IF44 长涯(牛単) - EF44 长涯(牛単) - EF44 七涯(十単)
IP44 长雄(卡琪) 57/II->			
		(#1244 长辉][注耳) 87[11]	

5) **尽 Eiifi Ei <b>Ei Ei * 

## 八: 排队超排

功能:

在一个排料界面中排队超排。

### 操作:

1. 单击排料菜单一排队超级排料,弹出排队超排对话框;

排队超排_云超排				×
	nniro		) [ +T TT रेन//+	] 同 排字后会并
	1110年	设置趋排参数		
开始排料	取消	查看历史记录		

2. 单击"添加"按钮,把需要超排的唛架打开,如下图示;

排队超排_云超排	X
C:\Users\lenovo\Desktop\504-004732 31(9月9号).mkr C:\Users\lenovo\Desktop\2020.06.12.mkr C:\Users\lenovo\Desktop\在私Amkr	
│ 「「添加」」 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	毛后合并
开始排料 取消 查看历史记录	

3. 点击"开始排料"按钮,即可开始排料。

#### 【排队超排】参数说明:

1)添加:添加需要超排的唛架文件;并整行以透明文本背景显示添加进来的唛架文件;同时,状态栏信息为"等待",利用率为"-"因为是未知,文件名栏显示当前添加进来的唛架文件的全路径;

2) 删除:删除不需要超排的唛架文件;

3)设置超排参数:当选中列表中的一个唛架纸样后,可以对这个唛架纸样的超 排参数进行设置,点击弹出设置界面,和一般的点击 "超级排料"所弹出的界面 大部分一样,不同的是在右下角可以对布料进行选择; 选中布料:选择的布料按当前设置进行排料; 所有布料一致:款式里所有布料按当前设置进行排料; 所有布料分别设置:款式里不同布料可设置不同的排料参数; 上一个、下一个:对布料进行选择

设定时间 1	分钟	□ 仅排当 ☑ 删除轴	È唛架上的纸样 甫唛架全部纸样	<ul> <li>财格对条</li> <li>允许倾斜</li> <li>分许挤压</li> </ul>	<ul> <li>■ 虚位</li> <li>■ 虚位重叠</li> <li>■ 允许纸样镂空处放置纸样</li> </ul>
◎ 混排	◎ 按件分	段	◎ 同一方向	◎ 同件同向	样片距离I正数距离负数重叠 0
<ul> <li>○ 按码分段</li> <li>○ 自定义分段</li> </ul>	○ 按片分 ○ 按距离	₩段 19分段	🔿 同码同句	◎ 任意角度	□ 设置切割公共边(只有在 样片距离大于0有效)
段间隔 负数段间距	离:正数制	2间嵌套)	<ul> <li>180</li> <li>同时</li> </ul>	) 90 🕐 45 旋转设置	面料瑕疵设置 自动 ▼
小面积纸样混排 参与混排的最大面	0	_	□ 使用最1	佳幅宽	布料 ◎ 洗中布料 面布 *
段长	间隔		最小幅宽	3200	⑥ 所有布料—致
1000	20		最大幅宽	3200	◎ 所有布料分别设置
□ 使用基准线作为统	分割符		幅宽步长	0	上一种] 下一种]

3) 打开文件: 打开选中的唛架文件;

4) 排完后合并:勾选后,排队排的唛架自动会合并成一床唛架,文件之间用基 准线分开隔;

5)开始排料:开始对列表框中的文件按从上到下的顺序,对文件进行超级排料; 同时,窗口下边将会展开,显示当前正在超级排料的信息;

6) 取消:一但点击取消,则当前所添加的唛架文件列表将会被全部清空;

7) 查看历史记录: 查看您所有的排队超级排料记录;

8) 上下拖动文件可以将文件上移或下移。

### 九: 排半件及纸样按一片放入主唛架

将纸样框纸样拿下半件(一套或件纸样的一半)进行排料;也可以把对应号型纸 样的一片放到主唛架。

1) 在号型表中选择纸样,可以托选,也可以左键点选第一片,再按住 SHIFT 同时左键点击最后一片。



2) 按 shift+右键, 对选中的号型纸样按半件放入主唛架;

3) 按 Ctrl+右键,对选中号型纸样按1 片放入主唛架,多用于打印头样。

4)选择超排 型 工具,在对话框里设置时间等,注意选择 仅<sup>排主唛架上的纸样</sup>进行超排。

# 十: 分床功能

**功能**:一个唛架文件里可以设置不同号型配比的唛架,同一个款式文件设置多个 唛架在一个唛架文件里。



- 1)点击分床工具 🥩 进入分床设置
- 2) 点击增加床 增加床 添加床数
- 3)点击删除床 删除对应的床

面料A 面料A

M-2,3XL-2

4) 衬 面料窗选择不同面料

V

修改

5)

空白格编辑床名称,点击修改更改名称

6) 号型列表编辑号型套数

序号	号型名称	号型套数	反向套数
号型, 1	S	0	0
号型, 2	m	2	0
号型,3	l	0	0
号型, 4	k	0	0
号型,5	XXL	0	0
号型,6	3XL	2	0
号型,7	4XL	0	0